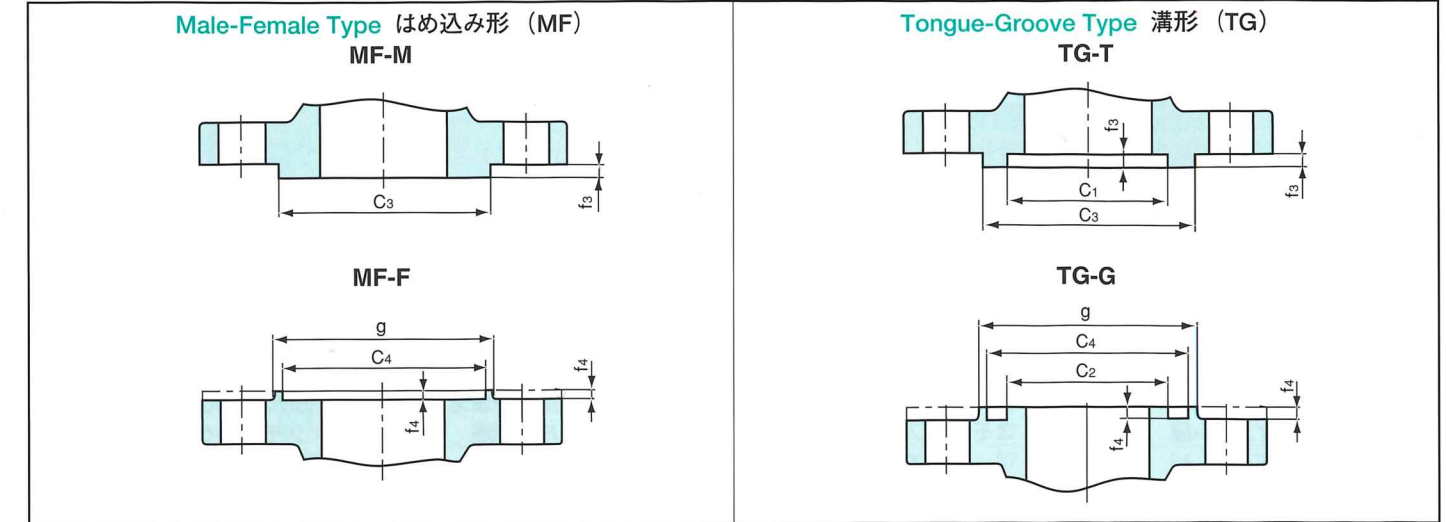


Unit 単位: mm

Nominal Size 呼び径	Nominal Pressure of Raised Face 平面座 (RF) の呼び圧力										Small Raised Face 小平面座 (1)	
	5K		10K		16K, 20K		30K		40K, 63K			
A	g	f	g	f	g	f	g	f	g	f	g	f
10	39	1	46	1	46	1	52	1	52	1	35	1
15	44	1	51	1	51	1	55	1	55	1	42	1
20	49	1	56	1	56	1	60	1	60	1	50	1
25	59	1	67	1	67	1	70	1	70	1	60	1
32	70	2	76	2	76	2	80	2	80	2	68	2
40	75	2	81	2	81	2	90	2	90	2	75	2
50	85	2	96	2	96	2	105	2	105	2	90	2
65	110	2	116	2	116	2	130	2	130	2	105	2
80	121	2	126	2	132	2	140	2	140	2	120	2
90	131	2	136	2	145	2	150	2	150	2	130	2
100	141	2	151	2	160	2	160	2	165	2	145	2
125	176	2	182	2	195	2	195	2	200	2	170	2
150	206	2	212	2	230	2	235	2	240	2	205	2
175	232	2	237	2	—	—	—	—	—	—	—	—
200	252	2	262	2	275	2	280	2	290	2	260	2
225	277	2	282	2	—	—	—	—	—	—	—	—
250	317	2	324	2	345	2	345	2	355	2	315	2
300	360	3	368	3	395	3	405	3	410	3	375	3
350	403	3	413	3	440	3	450	3	455	3	415	3
400	463	3	475	3	495	3	510	3	515	3	465	3
450	523	3	530	3	560	3	—	—	—	—	—	—
500	573	3	585	3	615	3	—	—	—	—	—	—
550	630	3	640	3	670	3	—	—	—	—	—	—
600	680	3	690	3	720	3	—	—	—	—	—	—
650	735	3	740	3	—	—	—	—	—	—	—	—
700	785	3	800	3	—	—	—	—	—	—	—	—
750	840	3	855	3	—	—	—	—	—	—	—	—
800	890	3	905	3	—	—	—	—	—	—	—	—
850	940	3	955	3	—	—	—	—	—	—	—	—
900	990	3	1005	3	—	—	—	—	—	—	—	—
1000	1090	3	1110	3	—	—	—	—	—	—	—	—
1100	1200	3	1220	3	—	—	—	—	—	—	—	—
1200	1305	3	1325	3	—	—	—	—	—	—	—	—
1350	1460	3	1480	3	—	—	—	—	—	—	—	—
1500	1615	3	1635	3	—	—	—	—	—	—	—	—

Notes:  
(1) Dimensions of Small Raised Face are not the part of regulation of JIS B 2220.  
(2) The size D of Flat Face is the same as the outside diameter of flange.

注:  
(1) 小平面座の寸法は JIS B 2220 の規定の一部ではない。  
(2) 全面座 (FF) の D 寸法は、フランジの外径と同じ。



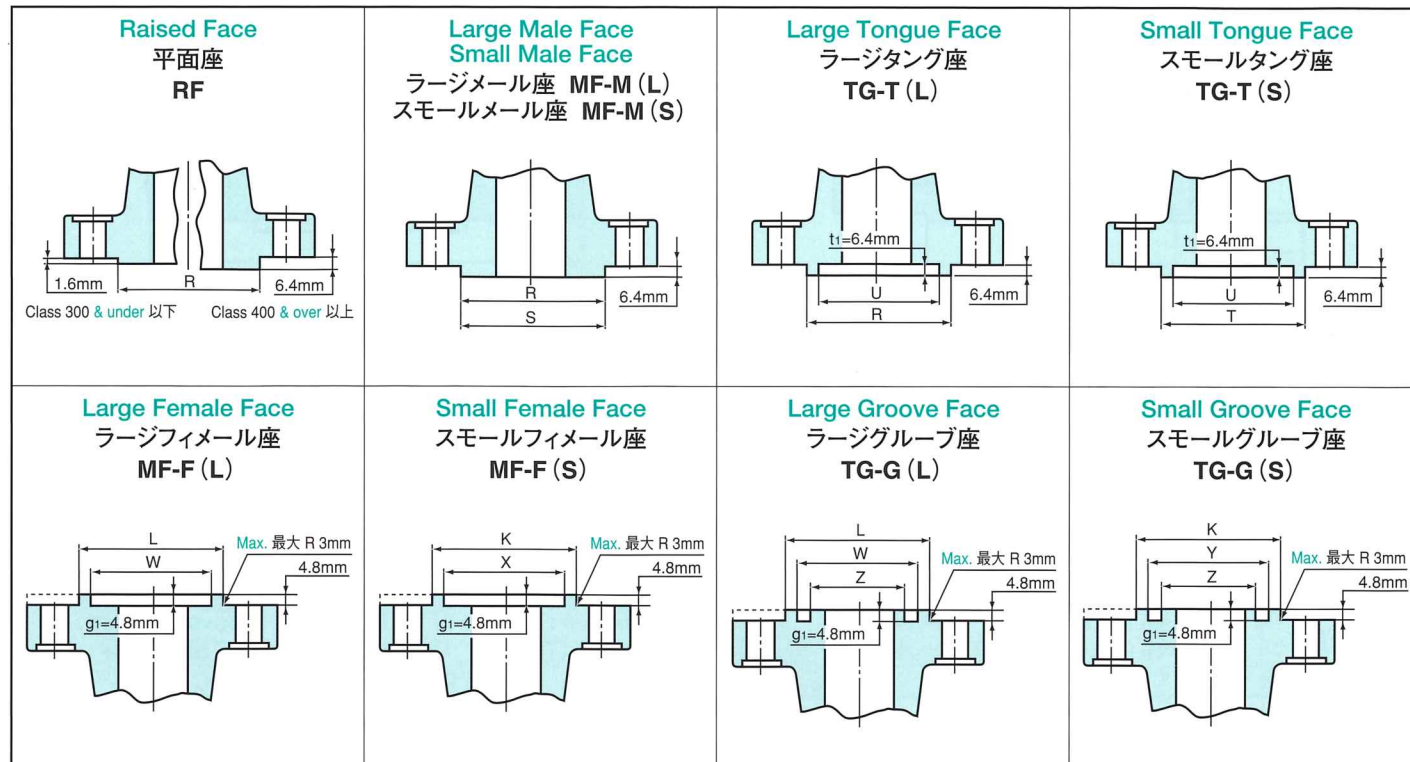
Unit 単位: mm

Nominal Size 呼び径	Male-Female Type はめ込み形 (MF)				Tongue-Groove Type 溝形 (TG)					
	Male Face メール座 (MF-M)		Female Face フィメール座 (MF-F)		Tongue Face タング座 (TG-T)			Groove Face グループ座 (TG-G)		
A	C <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>	C <sub>4</sub>	f <sub>4</sub>	C <sub>1</sub>	C <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>	C <sub>2</sub>	C <sub>4</sub>	f <sub>4</sub>
10	38	6	39	5	28	38	6	27	39	5
15	42	6	43	5	32	42	6	31	43	5
20	50	6	51	5	38	50	6	37	51	5
25	60	6	61	5	45	60	6	44	61	5
32	70	6	71	5	55	70	6	54	71	5
40	75	6	76	5	60	75	6	59	76	5
50	90	6	91	5	70	90	6	69	91	5
65	110	6	111	5	90	110	6	89	111	5
80	120	6	121	5	100	120	6	99	121	5
90	130	6	131	5	110	130	6	109	131	5
100	145	6	146	5	125	145	6	124	146	5
125	175	6	176	5	150	175	6	149	176	5
150	215	6	216	5	190	215	6	189	216	5
200	260	6	261	5	230	260	6	229	261	5
250	325	6	326	5	295	325	6	294	326	5
300	375	6	376	5	340	375	6	339	376	5
350	415	6	416	5	380	415	6	379	416	5
400	475	6	476	5	440	475	6	439	476	5
450	523	6	524	5	483	523	6	482	524	5
500	575	6	576	5	535	575	6	534	576	5
550	625	6	626	5	585	625	6	584	626	5
600	675	6	676	5	635	675	6	634	676	5
650	727	6	728	5	682	727	6	681	728	5
700	777	6	778	5	732	777	6	731	778	5
750	832	6	833	5	787	832	6	786	833	5
800	882	6	883	5	837	882	6	836	883	5
850	934	6	935	5	889	934	6	888	935	5
900	987	6	988	5	937	987	6	936	988	5
1000	1092	6	1094	5	1042	1092	6	1040	1094	5
1100	1192	6	1194	5	1142	1192	6	1140	1194	5
1200	1292	6	1294	5	1237	1292	6	1235	1294	5
1350	1442	6	1444	5	1387	1442	6	1385	1444	5
1500	1592	6	1594	5	1537	1592	6	1535	1594	5

Notes:  
(1) The size g of Male-Female Type and Tongue-Groove Type depends on the size g of Raised Face.  
(2) Regarding 5K and 10K, both Female Face and Groove Face shall have the shape shown by the imaginary line of the above figure.

注:  
(1) はめ込み形と溝形の寸法 g は、平面座の寸法 g による。  
(2) 5K と 10K のフィメール座とグループ座は、上図の想像線で示された形状とすること。





Unit 単位 : mm

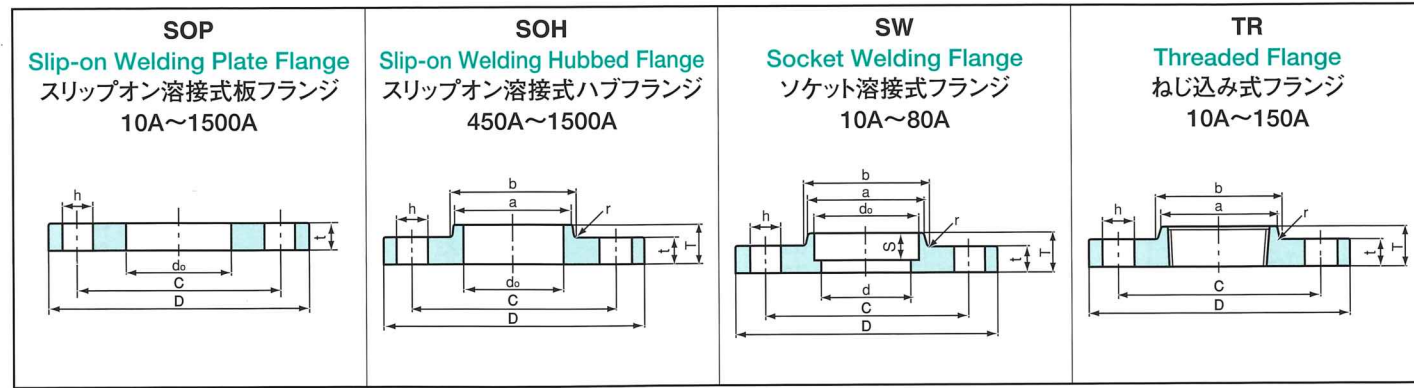
Nominal Size 呼び径	Dimensions of Outside Diameter 外径寸法						Inside Diameter 内径寸法		O.D. of raised portion 座の外径 (min.)		
	RF MF-M (L) TG-T (L)		MF-M (S)	TG-T (S)	MF-F (L) TG-G (L)	MF-F (S)	TG-G (S)	TG-T (L) TG-T (S)	TG-G (L) TG-G (S)	MF-F (S) TG-G (S)	MF-F (L) TG-G (L)
	A	B	R	S	T	W	X	Y	U	Z	K
15	1/2	35.1	18.3	35.1	36.6	19.8	36.6	25.4	23.9	44.5	46.0
20	3/4	42.9	23.9	42.9	44.4	25.4	44.4	33.3	31.8	52.5	54.0
25	1	50.8	30.2	47.8	52.3	31.8	49.3	38.1	36.6	57.5	62.0
32	1 1/4	63.5	38.1	57.2	65.0	39.6	58.7	47.8	46.0	67	75.0
40	1 1/2	73.2	44.4	63.5	74.7	46.0	65.0	53.8	52.3	73.5	84.5
50	2	91.9	57.2	82.6	93.7	58.7	84.1	73.2	71.4	92	104
65	2 1/2	104.6	68.3	95.2	106.4	69.8	96.8	85.9	84.1	105	116
80	3	127.0	84.1	117.3	128.5	85.9	119.1	108.0	106.4	127	139
90	3 1/2	139.7	96.8	130.0	141.2	98.6	131.8	120.6	119.1	140	151
100	4	157.2	109.5	144.5	158.8	111.3	146.0	131.8	130.0	158	169
125	5	185.7	136.7	173.0	187.5	138.2	174.8	160.3	158.8	186	197
150	6	215.9	162.1	203.2	217.4	163.6	204.7	190.5	189.0	216	228
200	8	269.7	212.9	254.0	271.5	214.4	255.5	238.3	236.5	270	281
250	10	323.8	266.7	304.8	325.4	268.2	306.3	285.8	284.2	324	336
300	12	381.0	317.5	362.0	382.5	319.0	363.5	342.9	341.4	381	393
350	14	412.8	349.2	393.7	414.3	350.8	395.2	374.6	373.1	413	424
400	16	469.9	400.0	447.5	471.4	401.6	449.3	425.4	423.9	470	485
450	18	533.4	450.8	511.0	534.9	452.4	512.8	489.0	487.4	534	545
500	20	584.2	501.6	558.8	585.7	503.2	560.3	533.4	531.9	585	596
600	24	692.2	603.2	666.8	693.7	604.8	668.3	641.4	639.8	693	704

Following dimensions are not the part of regulation of JIS B 2220.  
下記の寸法は JIS B 2220 の規定の一部ではない。

Unit 単位 : mm

2K Flange Flat Face (FF)	Nominal Size 呼び径	Outside Dia. 外径	Bolt Circle Dia. ボルト中心円径	Dia. of Bolt Holes ボルト穴径	Number of Bolt Holes ボルト穴数	Thickness 厚さ
	A	D	C	h	t	
	450	605	555	23	16	22
	500	655	605	23	20	22
	550	720	665	25	20	24
	600	770	715	25	20	24
	650	825	770	25	24	24
	700	875	820	25	24	24
	750	945	880	27	24	24
	800	995	930	27	24	24
	850	1045	980	27	24	24
	900	1095	1030	27	24	24
	1000	1195	1130	27	28	26
	1100	1305	1240	27	28	26
	1200	1420	1350	27	32	26
	1350	1575	1505	27	32	26
	1500	1730	1660	27	36	28

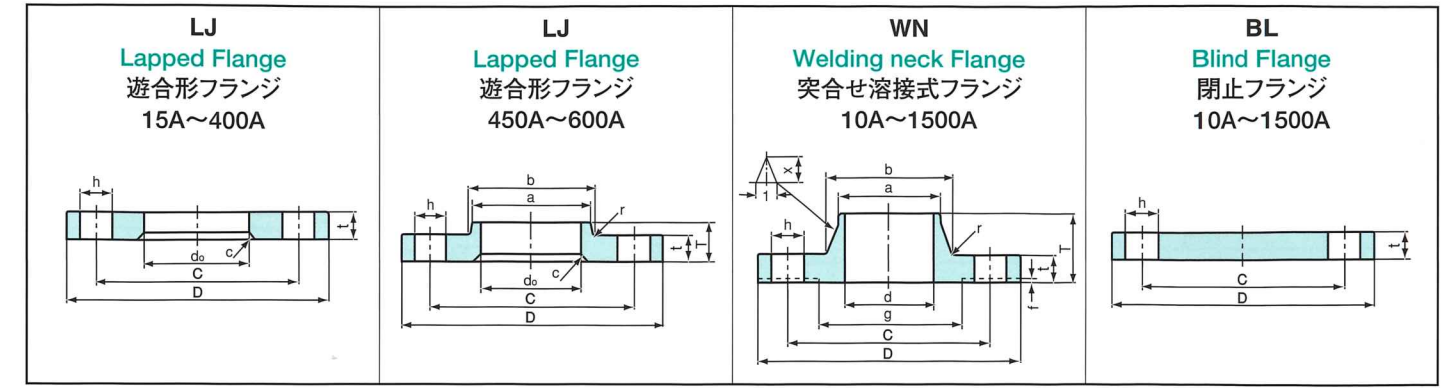




Unit 単位: mm

Nominal Size 呼び径	Outside Diameter 外径	Bolt Circle Diameter ボルト中心円径	Diam. of Bolt Holes ボルト穴径	Number of Bolt Holes ボルト穴数	Bore 内径			Depth of Socket ソケットの深さ	Designation of Thread ねじの呼び	Raised Face 平面座		
					SOP	SOH	LJ			SW	Diameter 径	Height 高さ
					SW	WN	(1)					
A	D	C	h	do	do	d	S	TR	g	f		
10	75	55	12	4	17.8	—	12.7	10	Rc 3/8	39	1	
15	80	60	12	4	22.2	23.4	16.1	10	Rc 1/2	44	1	
20	85	65	12	4	27.7	28.9	21.6	13	Rc 3/4	49	1	
25	95	75	12	4	34.5	35.6	27.6	13	Rc 1	59	1	
32	115	90	15	4	43.2	44.3	35.7	13	Rc 1 1/4	70	2	
40	120	95	15	4	49.1	50.4	41.6	13	Rc 1 1/2	75	2	
50	130	105	15	4	61.1	62.7	52.9	16	Rc 2	85	2	
65	155	130	15	4	77.1	78.7	67.9	16	Rc 2 1/2	110	2	
80	180	145	19	4	90.0	91.6	80.7	16	Rc 3	121	2	
90	190	155	19	4	102.6	104.1	93.2	—	—	131	2	
100	200	165	19	8	115.4	116.9	105.3	—	Rc 4	141	2	
125	235	200	19	8	141.2	143.0	130.8	—	Rc 5	176	2	
150	265	230	19	8	166.6	168.4	155.2	—	Rc 6	206	2	
175	300	260	23	8	192.1	—	180.1	—	—	232	2	
200	320	280	23	8	218.0	219.5	204.7	—	—	252	2	
225	345	305	23	12	243.7	—	229.4	—	—	277	2	
250	385	345	23	12	269.5	271.7	254.2	—	—	317	2	
300	430	390	23	12	321.0	322.8	304.7	—	—	360	3	
350	480	435	25	12	358.1	360.2	339.8	—	—	403	3	
400	540	495	25	16	409	411.2	390.6	—	—	463	3	
450	605	555	25	16	460	462.3	441.4	—	—	523	3	
500	655	605	25	20	511	514.4	492.2	—	—	573	3	
550	720	665	27	20	562	565.2	543.0	—	—	630	3	
600	770	715	27	20	613	616.0	593.8	—	—	680	3	
650	825	770	27	24	664	—	644.6	—	—	735	3	
700	875	820	27	24	715	—	695.4	—	—	785	3	
750	945	880	33	24	766	—	746.2	—	—	840	3	
800	995	930	33	24	817	—	797.0	—	—	890	3	
850	1045	980	33	24	868	—	847.8	—	—	940	3	
900	1095	1030	33	24	919	—	898.6	—	—	990	3	
1000	1195	1130	33	28	1021	—	1000.2	—	—	1090	3	
1100	1305	1240	33	28	1122	—	1098.6	—	—	1200	3	
1200	1420	1350	33	32	1224	—	1200.2	—	—	1305	3	
1350	1575	1505	33	32	1376	—	1346.2	—	—	1460	3	
1500	1730	1660	33	36	1529	—	1498.6	—	—	1615	3	

Note: (1) The Bore d shall be adjusted by the inside diameter of the steel pipe to be joined.  
注: (1) 内径 d は、接合する鋼管の内径によって調整すること。



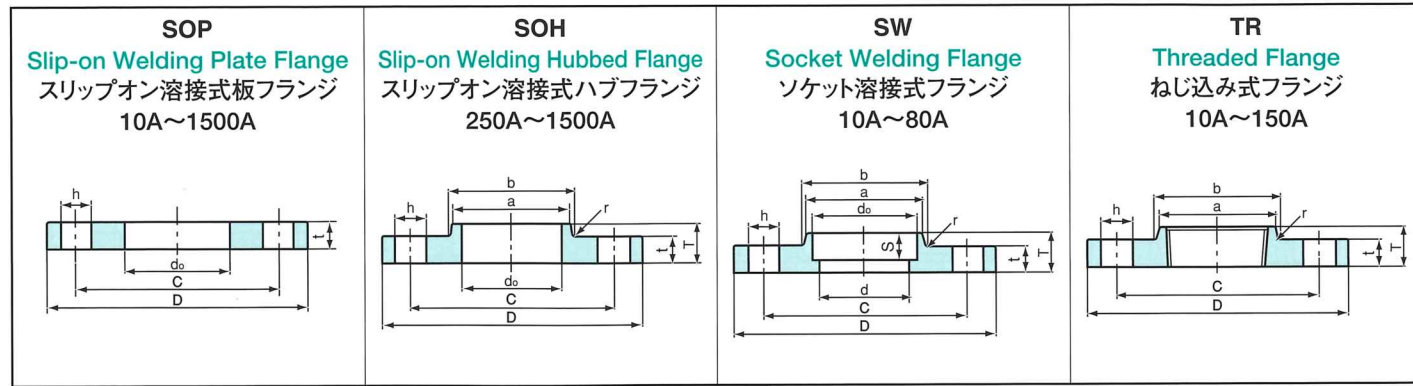
Unit 単位: mm

Nominal Size 呼び径	Thickness of Flange フランジの厚さ		Diam. of Hub at Small End ハブの径小径側		Diam. of Hub at Large End ハブの径大径側		Taper of Hub ハブのテーパ	Length thru. Hub フランジの全長		Chamfering 面取り (1)	Radius of Fillet at Base of Hub すみ肉の半径		Thick-ness フランジ厚さ	Taper of Hub ハブのテーパ
	Except BL 以外	BL	SOH SW LJ, TR	WN	SOH SW LJ, TR	WN	WN	SOH SW LJ, TR	WN	LJ	SOH SW LJ, TR	WN	WN (2)	WN (2)
	A	t	a	b	x	T	c	r	t	x				
10	9	—	23	17.3	26	26	1.25	13	24	—	4	4	—	—
15	9	—	27	21.7	30	31	1.25	13	25	3	4	4	—	—
20	10	—	33	27.2	36	38	1.25	15	28	3	4	4	—	—
25	10	—	41	34.0	44	46	1.25	17	30	3	4	4	—	—
32	12	—	50	42.7	53	55	1.25	19	33	4	4	4	—	—
40	12	—	56	48.6	60	62	1.25	20	34	4	4	4	—	—
50	14	—	69	60.5	73	73	1.25	24	36	4	4	4	—	—
65	14	—	86	76.3	91	91	1.25	27	39	5	4	4	—	—
80	14	—	99	89.1	105	105	1.25	30	41	5	4	4	—	—
90	14	—	—	101.6	—	117	1.25	—	41	5	—	4	—	—
100	16	—	127	114.3	130	128	1.25	36	41	5	4	4	—	—
125	16	—	154	139.8	161	156	1.25	40	43	6	4	4	—	—
150	18	—	182	165.2	189	184	1.25	40	49	6	4	4	—	—
175	18	—	—	190.7	—	209	1.25	—	49	—	—	4	—	—
200	20	—	—	216.3	—	235	1.25	—	53	6	—	4	—	—
225	20	—	—	241.8	—	261	1.25	—	54	—	—	4	—	—
250	22	—	—	267.4	—	290	1.25	—	61	6	—	4	—	—
300	22	—	—	318.5	—	342	1.25	—	62	9	—	4	—	—
350	24	—	—	355.6	—	385	1.25	—	73	9	—	4	—	—
400	24	—	—	406.4	—	438	1.25	—	76	9	—	4	—	—
450	24	—	495	457.2	500	491	1.25	40	79	9	5	5	—	—
500	24	—	546	508.0	552	541	1.25	40	79	9	5	5	—	—
550	26	—	597	558.8	603	593	1.25	42	81	9	5	5	—	—
600	26	—	648	609.6	654	643	1.25	44	81	9	5	5	—	—
650	26	28	702	660.4	708	698	1.25	48	85	—	5	5	—	—
700	26	30	751	711.2	758	748	1.5	48	94	—	5	5	36	1.25
750	28	32	802	762.0	810	802	1.5	52	100	—	5	5	38	1.25
800	28	34	854	812.8	862	852	1.5	52	100	—	5	5	38	1.25
850	28	36	904	863.6	912	902	1.75	54	108	—	5	5	38	1.5
900	30	36	956	914.4	964	952	1.75	56	108	—	5	5	40	1.5
1000	32	40	1058	1016.0	1066	1052	2	60	116	—	5	5	50	1.5
1100	32	44	1158	1117.6	1170	1162	2	71	136	—	7	8	56	1.5
1200	34	48	1260	1219.2	1272	1272	2	77	155	—	7	8	62	1.5
1350	34	54	1414	1371.6	1426	1427	2	80	164	—	7	8	62	1.5
1500	36	58	1568	1524.0	1580	1582	2	86	172	—	7	10	66	1.5

Notes:  
(1) The rounding at radius c is acceptable.  
(2) By the agreement of the delivery parties, these sizes can be adopted.

注:  
(1) c の寸法を半径とする丸めでも良い。  
(2) 受け渡し当事者間の協議によって、この寸法としても良い。



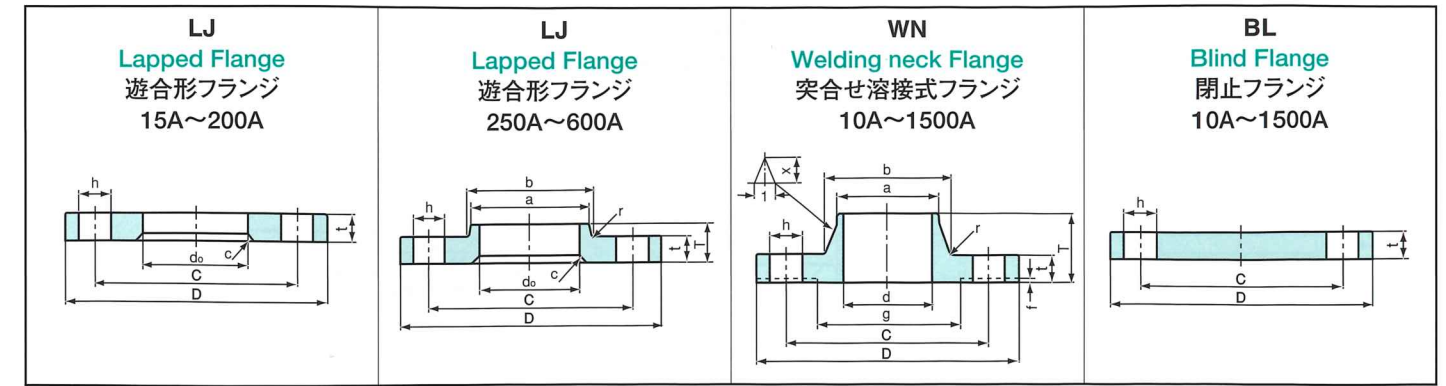


Unit 単位: mm

Nominal Size 呼び径	Outside Diameter 外径	Bolt Circle Diameter ボルト中心円径	Diam. of Bolt Holes ボルト穴径	Number of Bolt Holes ボルト穴数	Bore 内径				Designation of Thread ねじの呼び	Raised Face 平面座	
					SOP SOH SW	LJ	SW WN (1)	Depth of Socket ソケットの深さ		Diameter 径	Height 高さ
A	D	C	h		d <sub>0</sub>	d <sub>0</sub>	d	S	TR	g	f
10	90	65	15	4	17.8	—	12.7	10	Rc 3/8	46	1
15	95	70	15	4	22.2	23.4	16.1	10	Rc 1/2	51	1
20	100	75	15	4	27.7	28.9	21.6	13	Rc 3/4	56	1
25	125	90	19	4	34.5	35.6	27.6	13	Rc 1	67	1
32	135	100	19	4	43.2	44.3	35.7	13	Rc 1 1/4	76	2
40	140	105	19	4	49.1	50.4	41.6	13	Rc 1 1/2	81	2
50	155	120	19	4	61.1	62.7	52.9	16	Rc 2	96	2
65	175	140	19	4	77.1	78.7	67.9	16	Rc 2 1/2	116	2
80	185	150	19	8	90.0	91.6	80.7	16	Rc 3	126	2
90	195	160	19	8	102.6	104.1	93.2	—	—	136	2
100	210	175	19	8	115.4	116.9	105.3	—	Rc 4	151	2
125	250	210	23	8	141.2	143.0	130.8	—	Rc 5	182	2
150	280	240	23	8	166.6	168.4	155.2	—	Rc 6	212	2
175	305	265	23	12	192.1	—	180.1	—	—	237	2
200	330	290	23	12	218.0	219.5	204.7	—	—	262	2
225	350	310	23	12	243.7	—	229.4	—	—	282	2
250	400	355	25	12	269.5	271.7	254.2	—	—	324	2
300	445	400	25	16	321.0	322.8	304.7	—	—	368	3
350	490	445	25	16	358.1	360.2	339.8	—	—	413	3
400	560	510	27	16	409	411.2	390.6	—	—	475	3
450	620	565	27	20	460	462.3	441.4	—	—	530	3
500	675	620	27	20	511	514.4	492.2	—	—	585	3
550	745	680	33	20	562	565.2	543.0	—	—	640	3
600	795	730	33	24	613	616.0	593.8	—	—	690	3
650	845	780	33	24	664	—	644.6	—	—	740	3
700	905	840	33	24	715	—	695.4	—	—	800	3
750	970	900	33	24	766	—	746.2	—	—	855	3
800	1020	950	33	28	817	—	797.0	—	—	905	3
850	1070	1000	33	28	868	—	847.8	—	—	955	3
900	1120	1050	33	28	919	—	898.6	—	—	1005	3
1000	1235	1160	39	28	1021	—	1000.2	—	—	1110	3
1100	1345	1270	39	28	1122	—	1098.6	—	—	1220	3
1200	1465	1380	39	32	1224	—	1200.2	—	—	1325	3
1350	1630	1540	45	36	1376	—	1346.2	—	—	1480	3
1500	1795	1700	45	40	1529	—	1498.6	—	—	1635	3

Note: (1) The Bore d shall be adjusted by the inside diameter of the steel pipe to be joined.

注: (1) 内径 d は、接合する鋼管の内径によって調整すること。



Unit 単位: mm

Nominal Size 呼び径	Thickness of Flange フランジの厚さ		Diam. of Hub at Small End ハブの径小径側		Diam. of Hub at Large End ハブの径大径側		Taper of Hub ハブのテーパ	Length thru. Hub フランジの全長	Chamfering 面取り (1)	Radius of Fillet at Base of Hub すみ肉の半径		Thick-ness フランジ厚さ	Taper of Hub ハブのテーパ	
	Except BL 以外	BL	SOH SW LJ, TR	WN	SOH SW LJ, TR	WN				SOH SW LJ, TR	WN			
	A	t		a		b		x	T	c	r		t	x
10	12		23	17.3	26	28	1.25	16	29	—	4	4	—	—
15	12		27	21.7	30	33	1.25	16	31	3	4	4	—	—
20	14		33	27.2	36	38	1.25	20	32	3	4	4	—	—
25	14		41	34.0	44	47	1.25	20	36	3	4	4	—	—
32	16		50	42.7	53	56	1.25	22	38	4	4	4	—	—
40	16		56	48.6	60	62	1.25	24	38	4	4	4	—	—
50	16		69	60.5	73	75	1.25	24	40	4	4	4	—	—
65	18		86	76.3	91	92	1.25	27	44	5	4	4	—	—
80	18		99	89.1	105	105	1.25	30	45	5	4	5	—	—
90	18		—	101.6	—	117	1.25	—	45	5	—	5	—	—
100	18		127	114.3	130	130	1.25	36	45	5	4	5	—	—
125	20		154	139.8	161	156	1.25	40	47	6	4	5	—	—
150	22		182	165.2	189	184	1.25	40	53	6	4	5	—	—
175	22		—	190.7	—	210	1.25	—	55	—	—	5	—	—
200	22		—	216.3	—	238	1.25	—	58	6	—	5	—	—
225	22		—	241.8	—	261	1.25	—	58	—	—	5	—	—
250	24		288	267.4	292	292	1.25	36	65	6	6	6	—	—
300	24		340	318.5	346	345	1.25	38	68	9	6	6	—	—
350	26		380	355.6	386	388	1.25	42	79	9	6	6	—	—
400	28		436	406.4	442	442	1.25	44	85	9	6	6	—	—
450	30		496	457.2	502	495	1.25	48	90	9	6	6	—	—
500	30	30	548	508.0	554	546	1.5	48	99	9	6	6	40	1.25
550	32	34	604	558.8	610	597	1.75	52	111	9	6	6	42	1.5
600	32	36	656	609.6	662	648	1.75	52	112	9	6	6	42	1.5
650	34	38	706	660.4	712	700	1.75	56	116	—	6	6	44	1.5
700	34	40	762	711.2	770	754	2	58	132	—	6	6	56	1.5
750	36	44	816	762.0	824	807	2	62	139	—	6	6	60	1.5
800	36	46	868	812.8	876	858	2	64	139	—	6	6	60	1.5
850	36	48	920	863.6	928	908	2	66	139	—	6	6	60	1.5
900	38	50	971	914.4	979	959	2	70	140	—	6	6	62	1.5
1000	40	56	1073	1016.0	1081	1065	2	74	151	—	6	6	66	1.5
1100	42	62	1175	1117.6	1185	1174	2	95	170	—	8	10	72	1.5
1200	44	66	1278	1219.2	1290	1281	2	101	182	—	8	10	76	1.5
1350	48	74	1432	1371.6	1450	1438	2	110	200	—	8	10	82	1.5
1500	50	82	1585	1524.0	1605	1598	2	123	218	—	8	12	88	1.5

Notes:

(1) The rounding at radius c is acceptable.

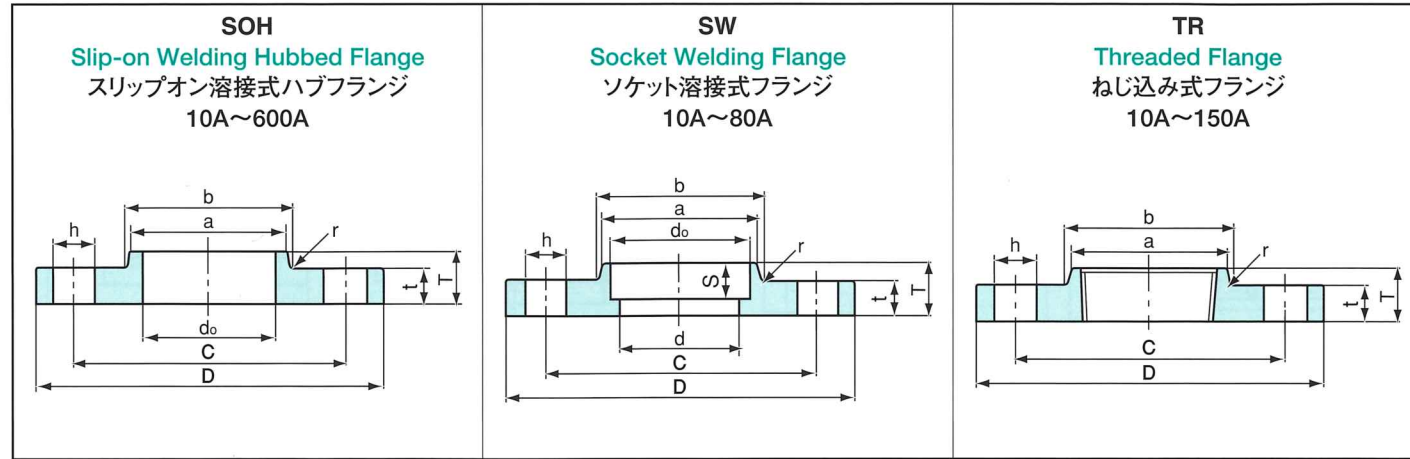
(2) By the agreement of the delivery parties, these sizes can be adopted.

注:

(1) c の寸法を半径とする丸めでも良い。

(2) 受け渡し当事者間の協議によって、この寸法としても良い。

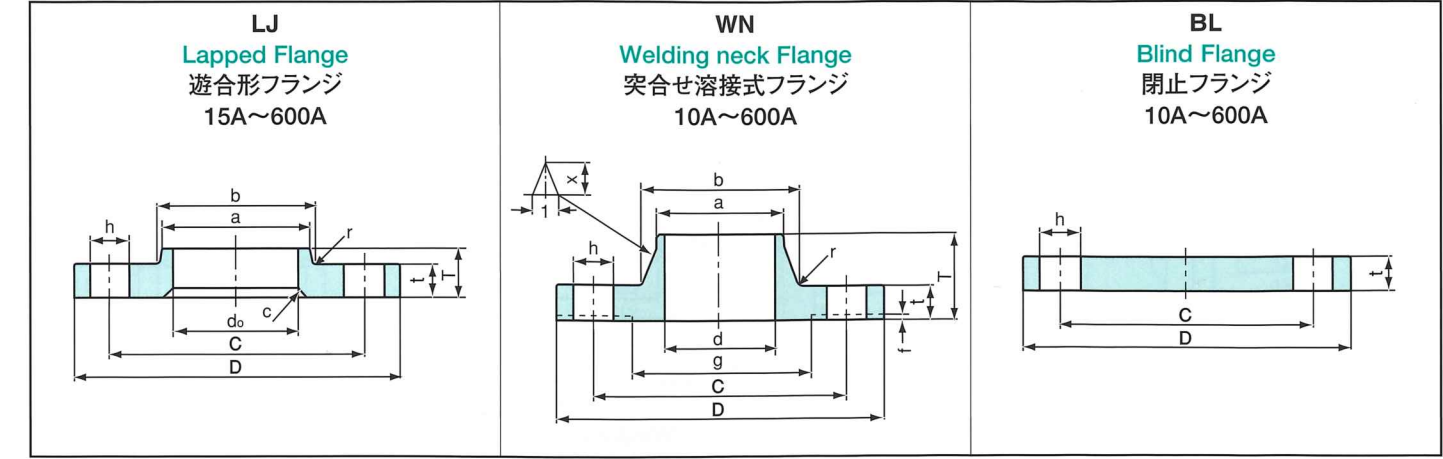




Unit 単位: mm

Nominal Size 呼び径	Outside Diameter 外径	Bolt Circle Diameter ボルト中心円径	Diam. of Bolt Holes ボルト穴径	Number of Bolt Holes ボルト穴数	Bore 内径			Depth of Socket ソケットの深さ SW	Designation of Thread ねじの呼び TR	Raised Face 平面座	
					SOH	LJ	SW			Diameter 径	Height 高さ
					SW	WN	(1)				
A	D	C	h	d <sub>0</sub>	d <sub>0</sub>	d	S	TR	g	f	
10	90	65	15	4	17.8	—	12.7	10	Rc 3/8	46	1
15	95	70	15	4	22.2	23.4	16.1	10	Rc 1/2	51	1
20	100	75	15	4	27.7	28.9	21.4	13	Rc 3/4	56	1
25	125	90	19	4	34.5	35.6	27.2	13	Rc 1	67	1
32	135	100	19	4	43.2	44.3	35.5	13	Rc 1 1/4	76	2
40	140	105	19	4	49.1	50.4	41.2	13	Rc 1 1/2	81	2
50	155	120	19	8	61.1	62.7	52.7	16	Rc 2	96	2
65	175	140	19	8	77.1	78.7	65.9	16	Rc 2 1/2	116	2
80	200	160	23	8	90.0	91.6	78.1	16	Rc 3	132	2
90	210	170	23	8	102.6	104.1	90.2	—	—	145	2
100	225	185	23	8	115.4	116.9	102.3	—	Rc 4	160	2
125	270	225	25	8	141.2	143.0	126.6	—	Rc 5	195	2
150	305	260	25	12	166.6	168.4	151.0	—	Rc 6	230	2
200	350	305	25	12	218.0	219.5	199.9	—	—	275	2
250	430	380	27	12	269.5	271.7	248.8	—	—	345	2
300	480	430	27	16	321.0	322.8	297.9	—	—	395	3
350	540	480	33	16	358.1	360.2	333.4	—	—	440	3
400	605	540	33	16	409	411.2	381.0	—	—	495	3
450	675	605	33	20	460	462.3	431.8	—	—	560	3
500	730	660	33	20	511	514.4	482.6	—	—	615	3
550	795	720	39	20	562	565.2	533.4	—	—	670	3
600	845	770	39	24	613	616.0	584.2	—	—	720	3

Note: (1) The Bore d shall be adjusted by the inside diameter of the steel pipe to be joined.  
注: (1) 内径 d は、接合する鋼管の内径によって調整すること。

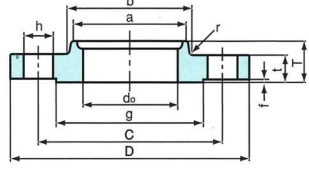
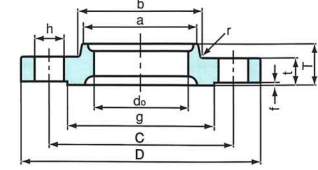
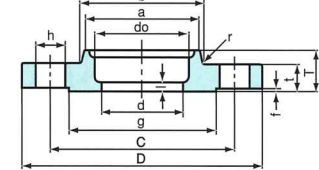
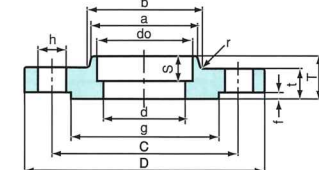
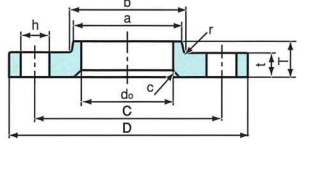
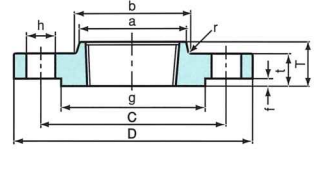
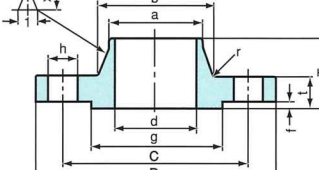
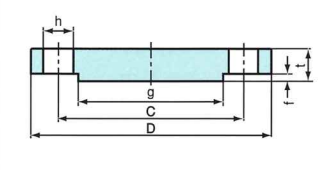


Unit 単位: mm

Nominal Size 呼び径	Thickness of Flange フランジの厚さ	Diam. of Hub at Small End ハブの径小径側		Diam. of Hub at Large End ハブの径大径側		Taper of Hub ハブのテーパ WN	Length thru. Hub フランジの全長			Chamfering 面取り (1) LJ	Radius of Fillet at Base of Hub すみ肉の半径
		SOH	WN	SOH	WN		SOH	TR	WN		
		LJ, TR	WN	LJ, TR	WN		LJ	TR	WN		
A	t	a		b		x	T			c	r
10	12	26	17.3	28	29	1.25	16	16	31	—	4
15	12	30	21.7	32	34	1.25	16	16	32	3	4
20	14	38	27.2	42	39	1.25	20	20	34	3	4
25	14	46	34.0	50	47	1.25	20	20	36	3	4
32	16	56	42.7	60	56	1.25	22	22	39	4	5
40	16	62	48.6	66	62	1.25	24	24	39	4	5
50	16	76	60.5	80	75	1.25	24	24	40	4	5
65	18	94	76.3	98	92	1.25	26	27	46	5	5
80	20	108	89.1	112	105	1.25	28	30	49	5	6
90	20	120	101.6	124	118	1.25	30	—	50	5	6
100	22	134	114.3	138	134	1.25	34	36	56	5	6
125	22	164	139.8	170	162	1.25	34	40	60	6	6
150	24	196	165.2	202	192	1.25	38	40	69	6	6
200	26	244	216.3	252	244	1.25	40	—	73	6	6
250	28	304	267.4	312	298	1.25	44	—	81	6	6
300	30	354	318.5	364	352	1.25	48	—	88	9	8
350	34	398	355.6	408	398	1.25	52	—	104	9	8
400	38	446	406.4	456	452	1.25	60	—	115	9	10
450	40	504	457.2	514	510	1.25	64	—	126	9	10
500	42	558	508.0	568	561	1.25	68	—	128	9	10
550	44	612	558.8	622	616	1.25	70	—	135	9	10
600	46	666	609.6	676	670	1.25	74	—	141	9	10

Note: (1) The rounding at radius c is acceptable.  
注: (1) c の寸法を半径とする丸めでも良い。



<b>SOH Type A 形</b> Slip-on Welding Hubbed Flange スリップオン溶接式ハブフランジ 10A~600A 	<b>SOH Type B 形</b> Slip-on Welding Hubbed Flange スリップオン溶接式ハブフランジ 10A~50A 	<b>SOH Type C 形</b> Slip-on Welding Hubbed Flange スリップオン溶接式ハブフランジ 65A~600A 	<b>SW</b> Socket Welding Flange ソケット溶接式フランジ 10A~80A 
<b>LJ</b> Lapped Flange 遊合形フランジ 15A~600A 	<b>TR</b> Threaded Flange ねじ込み式フランジ 10A~150A 	<b>WN</b> Welding neck Flange 突合せ溶接式フランジ 10A~600A 	<b>BL</b> Blind Flange 閉止フランジ 10A~600A 

Unit 単位 : mm

Nominal Size 呼び径	Outside Diameter 外径	Bolt Circle Diameter ボルト中心円径	Diam. of Bolt Holes ボルト穴径	Number of Bolt Holes ボルト穴数	Bore 内径			Depth of Socket ソケットの深さ	Designation of Thread ねじの呼び	Raised Face 平面座	
					SOH SW	LJ	SW WN SOH			Diameter 径	Height 高さ
A	D	C	h		do	do	(1) d	S	TR	g	f
10	90	65	15	4	17.8	—	12.7	10	Rc 3/8	46	1
15	95	70	15	4	22.2	23.4	16.1	10	Rc 1/2	51	1
20	100	75	15	4	27.7	28.9	21.4	13	Rc 3/4	56	1
25	125	90	19	4	34.5	35.6	27.2	13	Rc 1	67	1
32	135	100	19	4	43.2	44.3	35.5	13	Rc 1 1/4	76	2
40	140	105	19	4	49.1	50.4	41.2	13	Rc 1 1/2	81	2
50	155	120	19	8	61.1	62.7	52.7	16	Rc 2	96	2
65	175	140	19	8	77.1	78.7	65.9	16	Rc 2 1/2	116	2
80	200	160	23	8	90.0	91.6	78.1	16	Rc 3	132	2
90	210	170	23	8	102.6	104.1	90.2	—	—	145	2
100	225	185	23	8	115.4	116.9	102.3	—	Rc 4	160	2
125	270	225	25	8	141.2	143.0	126.6	—	Rc 5	195	2
150	305	260	25	12	166.6	168.4	151.0	—	Rc 6	230	2
200	350	305	25	12	218.0	219.5	199.9	—	—	275	2
250	430	380	27	12	269.5	271.7	248.8	—	—	345	2
300	480	430	27	16	321.0	322.8	297.9	—	—	395	3
350	540	480	33	16	358.1	360.2	333.4	—	—	440	3
400	605	540	33	16	409	411.2	381.0	—	—	495	3
450	675	605	33	20	460	462.3	431.8	—	—	560	3
500	730	660	33	20	511	514.4	482.6	—	—	615	3
550	795	720	39	20	562	565.2	533.4	—	—	670	3
600	845	770	39	24	613	616.0	584.2	—	—	720	3

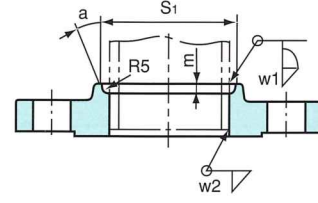
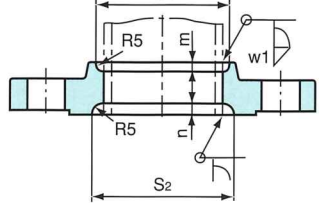
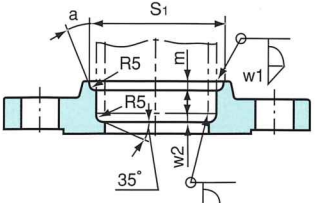
Note: (1) The Bore d shall be adjusted by the inside diameter of the steel pipe to be joined.  
注: (1) 内径 d は、接合する鋼管の内径によって調整すること。

Unit 単位 : mm

Nominal Size 呼び径	Thickness of Flange フランジの厚さ		Diam. of Hub at Small End ハブの径小径側		Diam. of Hub at Large End ハブの径大径側		Taper of Hub ハブのテーパ	Length thru. Hub フランジの全長		Chamfering 面取り (1)	Radius of Fillet すみ肉の半径	Stopper of Socket ストッパ
	Except BL 以外	BL	SOH SW LJ, TR	WN	SOH SW LJ, TR	WN		SOH SW LJ, TR	WN			
	A	t	a	b	x	T	c	r	l			
10	14	—	30	17.3	32	29	1.25	20	33	—	4	—
15	14	—	34	21.7	36	34	1.25	20	34	3	4	—
20	16	—	40	27.2	42	39	1.25	22	36	3	4	—
25	16	—	48	34.0	50	47	1.25	24	38	3	4	—
32	18	—	56	42.7	60	56	1.25	26	41	4	5	—
40	18	—	62	48.6	66	62	1.25	26	41	4	5	—
50	18	—	76	60.5	80	75	1.25	26	42	4	5	—
65	20	—	100	76.3	104	92	1.25	30	48	5	5	6
80	22	—	113	89.1	117	105	1.25	34	51	5	6	6
90	24	—	126	101.6	130	118	1.25	36	54	5	6	6
100	24	—	138	114.3	142	134	1.25	36	58	5	6	6
125	26	—	166	139.8	172	162	1.25	40	64	6	6	6
150	28	—	196	165.2	202	192	1.25	42	73	6	6	6
200	30	—	244	216.3	252	244	1.25	46	77	6	6	6
250	34	—	304	267.4	312	298	1.25	52	87	6	6	6
300	36	—	354	318.5	364	352	1.25	56	94	9	8	6
350	40	—	398	355.6	408	398	1.25	62	110	9	8	6
400	46	—	446	406.4	456	452	1.25	70	123	9	10	7
450	48	—	504	457.2	514	510	1.25	78	134	9	10	7
500	50	—	558	508.0	568	561	1.25	84	136	9	10	7
550	52	—	612	558.8	622	616	1.25	90	143	9	10	7
600	54	56	666	609.6	676	670	1.25	96	149	9	10	7

Note: (1) The rounding at radius c is acceptable.

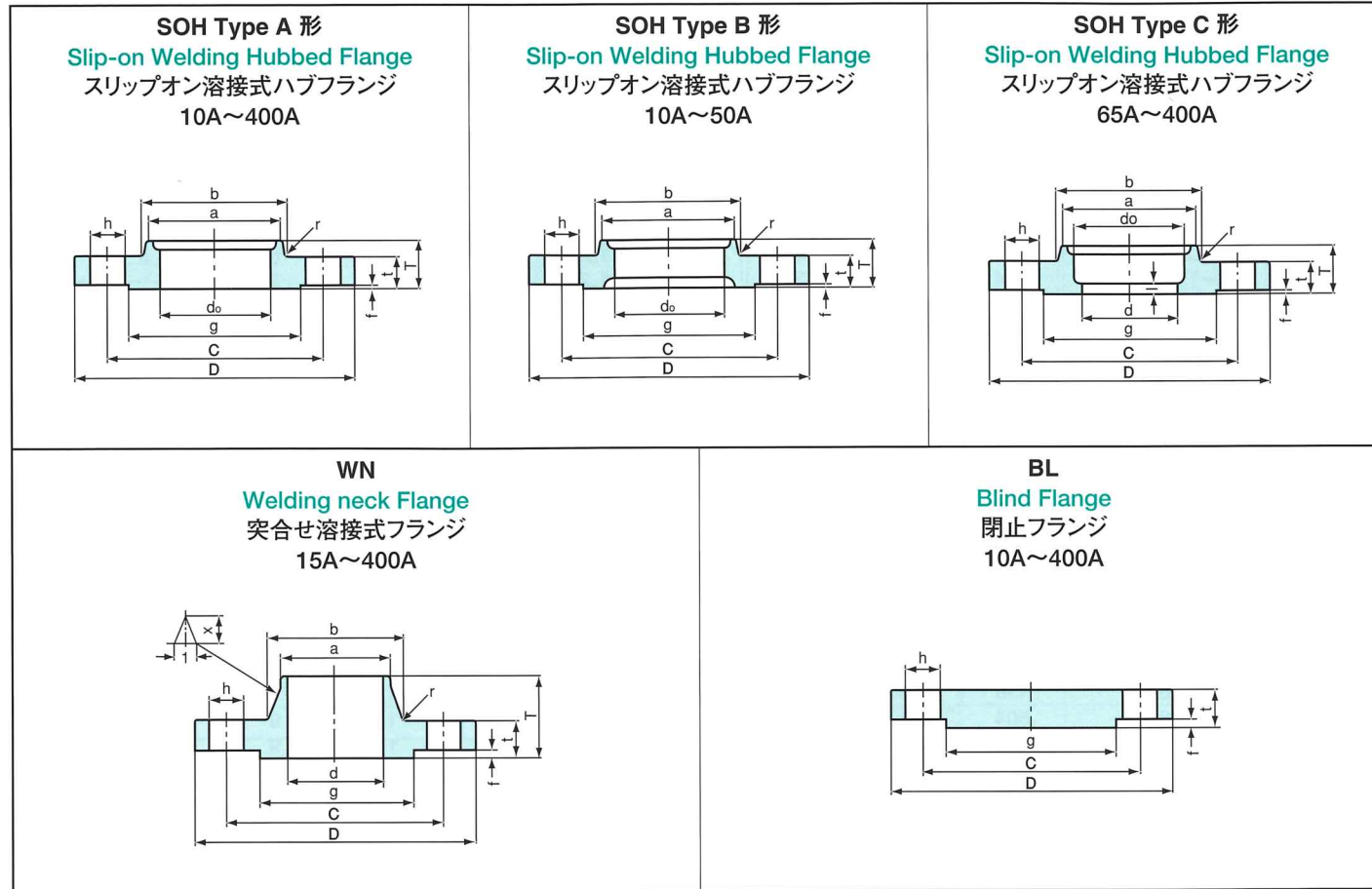
注: (1) c の寸法を半径とする丸めでも良い。

<b>SOH Type A 形</b> 10A~600A 	<b>SOH Type B 形</b> 10A~50A 	<b>SOH Type C 形</b> 65A~600A 
--	---	--

Unit 単位 : mm

Nominal Size 呼び径 A	S1	S2	m	n	a	Leg of Weld 溶接脚長	
						w1	w2
10	27	27	4	4	—	4	3
15	31	31	4	4	—	4	3
20	37	37	4	4	—	5	3.5
25	44	44	4	4.5	—	6	4
32	52	53	4	5	—	6	4
40	58	59	4	5.5	—	6	4
50	70	72	4	5.5	—	6.5	4
65	94	—	6	—	20°	8	6
80	107	—	6	—	20°	8	6
90	120	—	6	—	20°	9	6
100	132	—	6	—	20°	9	7
125	160	—	7	—	30°	10	7
150	186	—	8	—	30°	10	8
200	237	—	9	—	30°	11	9
250	290	—	10	—	30°	12	10
300	345	—	11	—	30°	13	11
350	384	—	12	—	35°	14	12
400	437	—	13	—	35°	15	12
450	490	—	15	—	35°	16	14
500	544	—	16	—	35°	16	14
550	595	—	16	—	35°	18	16
600	646	—	18	—	35°	18	16





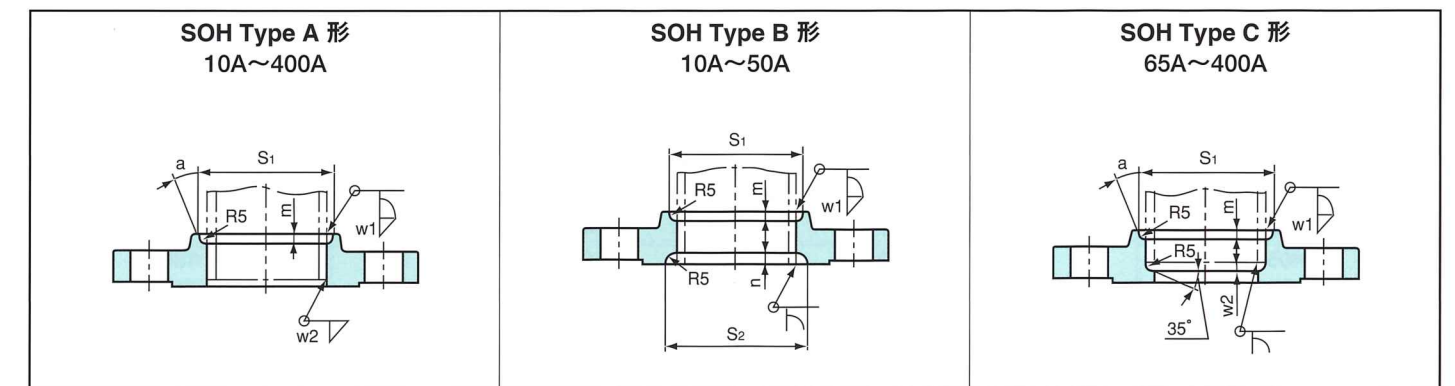
Unit 単位 : mm

Nominal Size 呼び径	Outside Diameter 外径	Bolt Circle Diameter ボルト中心円径	Diam. of Bolt Holes ボルト穴径	Number of Bolt Holes ボルト穴数	Bore 内径		Thickness of Flange フランジの厚さ	Raised Face 平面座	
					SOH	SOH WN (1)		Diameter	Height
					d <sub>0</sub>	d		g	f
10	110	75	19	4	17.8	—	16	52	1
15	115	80	19	4	22.2	16.1	18	55	1
20	120	85	19	4	27.7	21.4	18	60	1
25	130	95	19	4	34.5	27.2	20	70	1
32	140	105	19	4	43.2	35.5	22	80	2
40	160	120	23	4	49.1	41.2	22	90	2
50	165	130	19	8	61.1	52.7	22	105	2
65	200	160	23	8	77.1	65.9	26	130	2
80	210	170	23	8	90.0	78.1	28	140	2
90	230	185	25	8	102.6	90.2	30	150	2
100	240	195	25	8	115.4	102.3	32	160	2
125	275	230	25	8	141.2	126.6	36	195	2
150	325	275	27	12	166.6	151.0	38	235	2
200	370	320	27	12	218.0	199.9	42	280	2
250	450	390	33	12	269.5	248.8	48	345	2
300	515	450	33	16	321.0	297.9	52	405	3
350	560	495	33	16	358.1	333.4	54	450	3
400	630	560	39	16	409	381.0	60	510	3

Note: (1) The Bore d shall be adjusted by the inside diameter of the steel pipe to be joined.  
注: (1) 内径 d は、接合する鋼管の内径によって調整すること。

Unit 単位 : mm

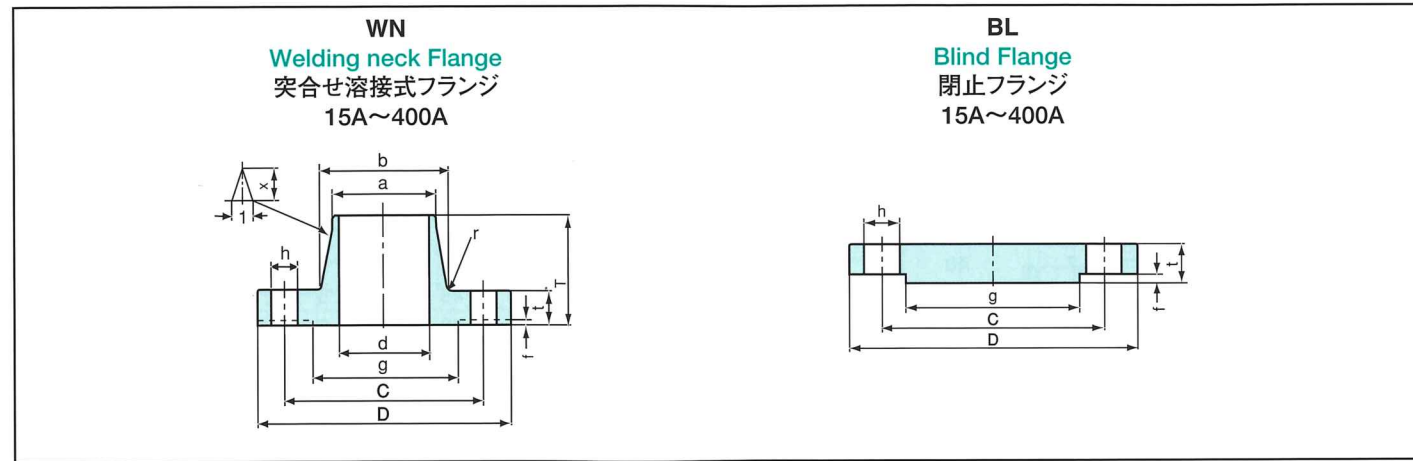
Nominal Size 呼び径	Diam. of Hub at Small End ハブの径小径側		Diam. of Hub at Large End ハブの径大径側		Taper of Hub ハブのテーパ WN	Length thru. Hub フランジの全長		Radius of Fillet すみ肉の半径		Stopper of Socket ストッパ SOH Type C
	SOH	WN	SOH	WN		SOH	WN	SOH	WN	
	a		b			x	T		r	
10	30	—	34	—	—	24	—	4	—	—
15	36	21.7	40	40	1.25	26	45	5	6	—
20	42	27.2	46	44	1.25	28	45	5	6	—
25	50	34.0	54	52	1.25	30	48	5	6	—
32	60	42.7	64	62	1.25	32	52	6	6	—
40	66	48.6	70	70	1.25	34	54	6	6	—
50	82	60.5	86	84	1.25	36	57	6	8	—
65	102	76.3	106	104	1.25	40	69	8	8	6
80	115	89.1	121	118	1.25	44	73	8	8	6
90	128	101.6	134	130	1.25	46	74	8	8	6
100	141	114.3	147	142	1.25	48	76	8	8	6
125	166	139.8	172	172	1.25	54	86	8	10	6
150	196	165.2	204	202	1.25	58	95	8	10	6
200	248	216.3	256	254	1.25	64	102	8	10	6
250	306	267.4	314	312	1.25	72	118	10	12	6
300	360	318.5	370	366	1.25	78	127	10	15	6
350	402	355.6	412	406	1.25	84	134	12	15	6
400	456	406.4	468	462	1.25	92	149	15	20	7



Unit 単位 : mm

Nominal Size 呼び径 A	S1	S2	m	n	a	Leg of Weld 溶接脚長	
						w1	w2
10	27	27	4	4	—	4	3
15	31	40	4	5	—	4	3
20	37	44	5	5	—	5	3.5
25	44	52	6	5	—	6	4
32	52	60	6	5	—	6	4
40	58	66	6	5	—	6	4
50	70	78	6.5	5	—	6.5	4
65	96	—	9.5	—	20°	10	6
80	109	—	9.5	—	20°	10	6
90	122	—	9.5	—	20°	10.5	6
100	135	—	9.5	—	20°	10.5	7
125	160	—	9.5	—	20°	10.5	7
150	186	—	9.5	—	20°	10.5	8
200	237	—	9.5	—	20°	11	9
250	290	—	10	—	20°	12	10
300	345	—	12	—	30°	13	11
350	383	—	13	—	30°	14	12
400	435	—	14	—	30°	15	13

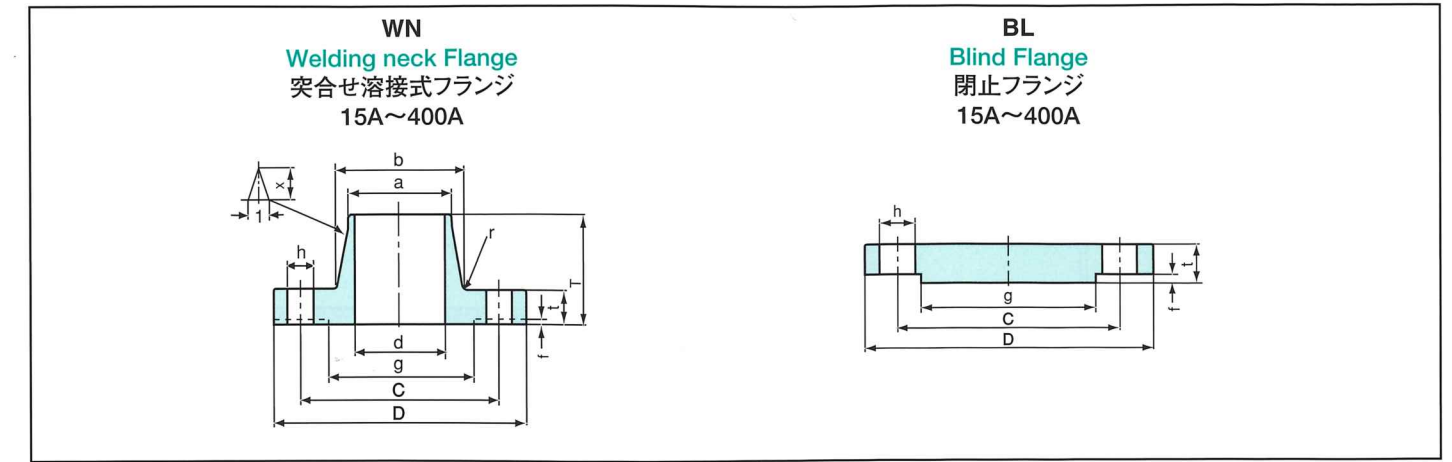




Unit 単位 : mm

Nominal Size 呼び径	Outside Diameter 外径	Bolt Circle Diameter ボルト中心円径	Diam. of Bolt Holes ボルト穴径	Number of Bolt Holes ボルト穴数	Bore 内径 WN <sup>(1)</sup>	Raised Face 平面座		Thickness of Flange フランジの厚さ	Diam. of Hub ハブの径		Taper of Hub ハブのテーパ	Length thru. Hub フランジの全長	Radius of Fillet at Base of Hub すみ肉の半径
						Diameter 径	Height 高さ		Small End 小径側	Large End 大径側			
A	D	C	h		d	g	f	t	a	b	x	T	r
15	115	80	19	4	16.1	55	1	20	21.7	40	1.25	48	6
20	120	85	19	4	21.4	60	1	20	27.2	45	1.25	48	6
25	130	95	19	4	27.2	70	1	22	34.0	54	1.25	53	6
32	140	105	19	4	35.5	80	2	24	42.7	62	1.25	54	6
40	160	120	23	4	41.2	90	2	24	48.6	72	1.25	59	6
50	165	130	19	8	52.7	105	2	26	60.5	87	1.25	65	8
65	200	160	23	8	65.9	130	2	30	76.3	108	1.25	78	8
80	210	170	23	8	78.1	140	2	32	89.1	119	1.25	78	8
90	230	185	25	8	90.2	150	2	34	101.6	130	1.25	79	8
100	250	205	25	8	102.3	165	2	36	114.3	146	1.25	85	8
125	300	250	27	8	126.6	200	2	40	139.8	186	1.25	108	10
150	355	295	33	12	151.0	240	2	44	165.2	215	1.25	117	10
200	405	345	33	12	199.9	290	2	50	216.3	270	1.25	130	10
250	475	410	33	12	248.8	355	2	56	267.4	333	1.25	152	12
300	540	470	39	16	297.9	410	3	60	318.5	380	1.25	153	15
350	585	515	39	16	333.4	455	3	64	355.6	425	1.25	168	15
400	645	570	39	16	381.0	515	3	70	406.4	466	1.25	168	20

Note: (1) The Bore d shall be adjusted by the inside diameter of the steel pipe to be joined.  
注: (1) 内径 d は、接合する鋼管の内径によって調整すること。

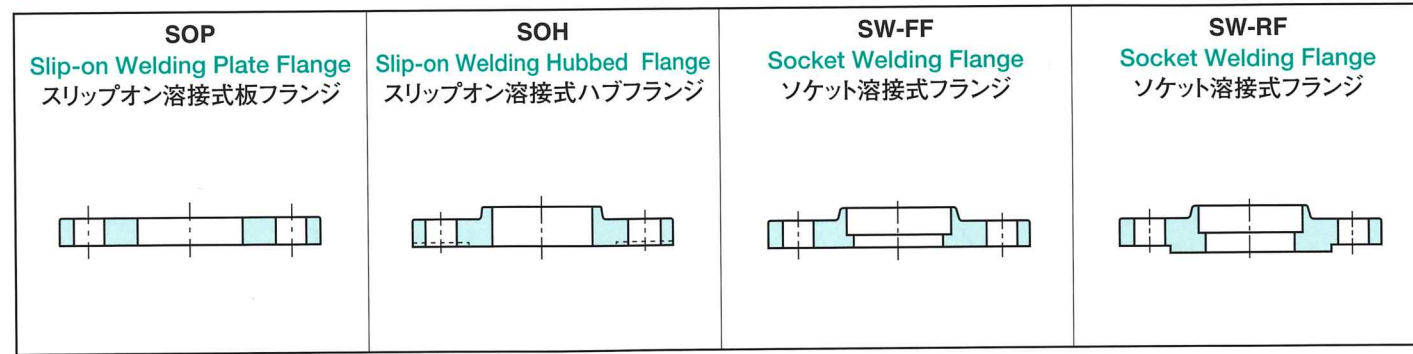


Unit 単位 : mm

Nominal Size 呼び径	Outside Diameter 外径	Bolt Circle Diameter ボルト中心円径	Diam. of Bolt Holes ボルト穴径	Number of Bolt Holes ボルト穴数	Bore 内径 WN <sup>(1)</sup>	Raised Face 平面座		Thickness of Flange フランジの厚さ	Diam. of Hub ハブの径		Taper of Hub ハブのテーパ	Length thru. Hub フランジの全長	Radius of Fillet at Base of Hub すみ肉の半径
						Diameter 径	Height 高さ		Small End 小径側	Large End 大径側			
A	D	C	h		d	g	f	t	a	b	x	T	r
15	120	85	19	4	14.3	55	1	23	21.7	42	1.25	57	6
20	135	95	23	4	19.4	60	1	25	27.2	46	1.25	57	6
25	140	100	23	4	25.0	70	1	27	34.0	55	1.25	61	6
32	150	110	23	4	32.9	80	2	30	42.7	60	1.25	61	6
40	175	130	25	4	38.4	90	2	32	48.6	75	1.25	73	6
50	185	145	23	8	49.5	105	2	34	60.5	92	1.25	82	8
65	220	175	25	8	62.3	130	2	38	76.3	118	1.25	101	8
80	230	185	25	8	73.9	140	2	40	89.1	130	1.25	103	8
90	255	205	27	8	85.4	150	2	42	101.6	140	1.25	103	8
100	270	220	27	8	97.1	165	2	44	114.3	154	1.25	107	8
125	325	265	33	8	120.8	200	2	50	139.8	190	1.25	127	10
150	365	305	33	12	143.2	240	2	54	165.2	230	1.25	152	10
200	425	360	33	12	190.9	290	2	60	216.3	280	1.25	159	10
250	500	430	39	12	237.2	355	2	68	267.4	346	1.25	189	12
300	560	485	39	16	283.7	410	3	77	318.5	395	1.25	199	15
350	615	530	45	16	317.6	455	3	81	355.6	429	1.25	202	15
400	680	590	45	16	363.6	515	3	89	406.4	479	1.25	212	20

Note: (1) The Bore d shall be adjusted by the inside diameter of the steel pipe to be joined.  
注: (1) 内径 d は、接合する鋼管の内径によって調整すること。





Unit 単位 : kg

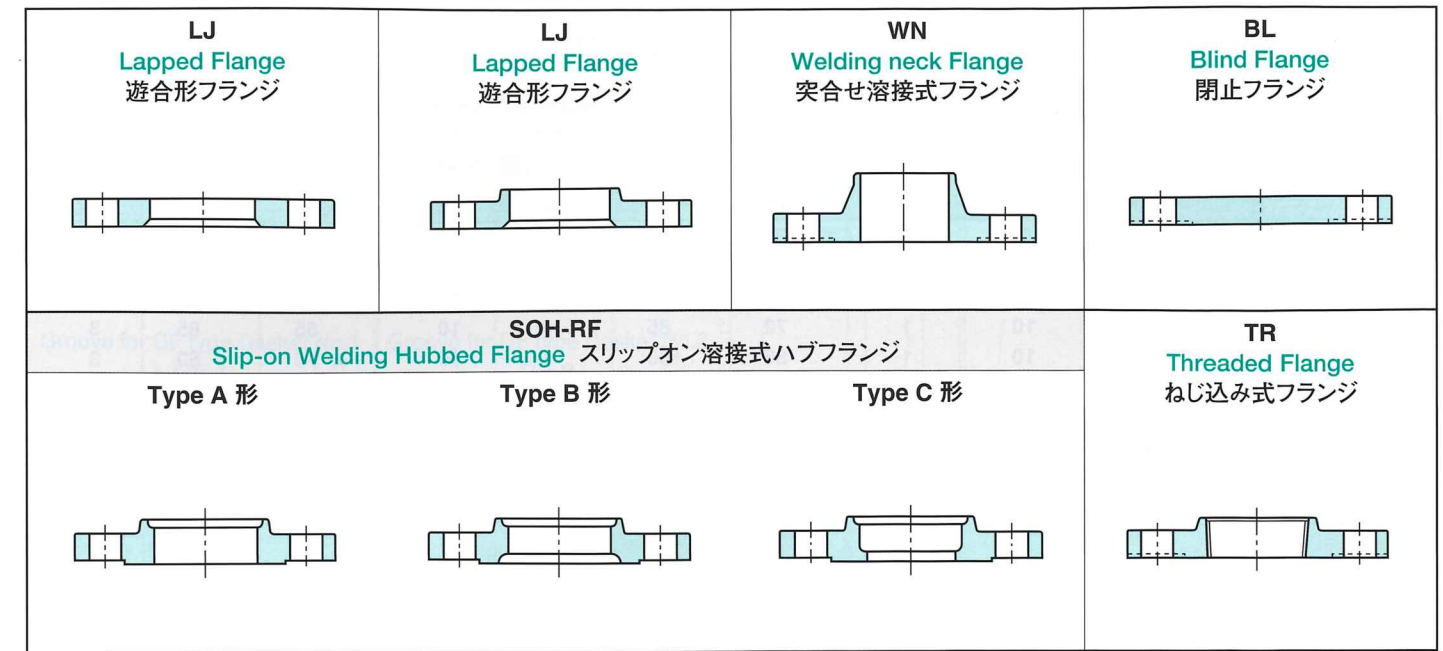
Nominal Size 呼び径	5K flange 5K フランジ								10K flange 10K フランジ							
	A	SOP	SOH	SW	LJ	TR	WN	WN*	BL	SOP	SOH	SW	LJ	TR	WN	WN**
10	0.26	—	0.27	—	0.28	0.30	—	0.28	0.51	—	0.52	—	0.52	0.55	—	0.53
15	0.30	—	0.31	0.29	0.31	0.35	—	0.32	0.56	—	0.58	0.56	0.58	0.63	—	0.60
20	0.36	—	0.38	0.36	0.39	0.44	—	0.41	0.72	—	0.75	0.71	0.75	0.80	—	0.79
25	0.45	—	0.48	0.44	0.50	0.56	—	0.52	1.12	—	1.16	1.11	1.17	1.26	—	1.22
32	0.77	—	0.83	0.76	0.84	0.94	—	0.91	1.47	—	1.53	1.45	1.54	1.67	—	1.66
40	0.82	—	0.90	0.80	0.91	1.03	—	1.00	1.55	—	1.65	1.53	1.65	1.78	—	1.79
50	1.06	—	1.19	1.03	1.20	1.33	—	1.38	1.86	—	1.97	1.83	1.99	2.18	—	2.23
65	1.48	—	1.72	1.44	1.74	1.92	—	2.00	2.58	—	2.77	2.53	2.79	3.07	—	3.24
80	1.97	—	2.34	1.92	2.35	2.53	—	2.67	2.58	—	2.89	2.52	2.90	3.17	—	3.48
90	2.08	—	—	2.02	—	2.70	—	2.99	2.73	—	—	2.66	—	3.40	—	3.90
100	2.35	—	—	2.28	2.99	3.04	—	3.66	3.10	—	—	3.02	3.70	3.89	—	4.57
125	3.20	—	—	3.08	4.29	4.17	—	5.16	4.73	—	—	4.60	5.70	5.77	—	7.18
150	4.39	—	—	4.25	5.74	5.87	—	7.47	6.30	—	—	6.14	7.48	7.86	—	10.1
175	5.42	—	—	—	—	7.16	—	9.52	6.75	—	—	—	—	8.70	—	11.8
200	6.24	—	—	6.06	—	8.50	—	12.1	7.46	—	—	7.28	—	10.1	—	13.9
225	6.57	—	—	—	—	9.30	—	13.9	7.70	—	—	—	—	10.6	—	15.8
250	9.39	—	—	9.11	—	13.2	—	19.2	11.8	12.7	—	12.3	—	16.0	—	22.6
300	10.2	—	—	9.76	—	15.1	—	24.2	12.6	13.8	—	13.2	—	18.1	—	27.8
350	14.0	—	—	13.4	—	21.6	—	33.0	16.3	18.2	—	17.4	—	24.8	—	36.9
400	16.9	—	—	16.2	—	26.2	—	41.7	23.2	25.8	—	24.8	—	34.2	—	52.1
450	21.4	24.9	—	23.9	—	32.7	—	52.7	29.3	33.4	—	32.3	—	42.7	—	68.4
500	23.0	27.0	—	25.6	—	35.4	—	61.6	33.3	38.0	—	36.4	—	50.3	60.4	81.6
550	30.1	34.5	—	33.0	—	44.4	—	80.8	42.9	49.4	—	47.7	—	64.4	76.7	112
600	32.5	37.8	—	36.2	—	47.8	—	92.7	45.4	52.6	—	50.8	—	69.1	82.1	134
650	35.6	43.2	—	—	—	54.3	—	114	51.8	60.2	—	—	—	78.7	92.6	161
700	38.0	45.8	—	—	—	60.6	74.0	138	59.0	70.2	—	—	—	94.5	129	196
750	48.4	57.7	—	—	—	75.4	91.1	171	72.8	86.5	—	—	—	114	158	248
800	51.2	61.3	—	—	—	79.5	96.3	202	76.0	92.0	—	—	—	120	166	286
850	53.9	65.3	—	—	—	87.0	105	237	80.1	98.7	—	—	—	126	175	330
900	60.7	73.1	—	—	—	95.2	114	260	88.9	110	—	—	—	138	190	377
1000	70.1	84.8	—	—	—	111	147	345	109	133	—	—	—	171	236	512
1100	81.6	105	—	—	—	146	202	454	131	175	—	—	—	222	307	675
1200	101	129	—	—	—	190	265	586	163	215	—	—	—	275	381	845
1350	116	151	—	—	—	240	324	814	204	274	—	—	—	368	496	1180
1500	137	180	—	—	—	284	385	1060	248	340	—	—	—	459	624	1590

Notes:

- (1) Regarding WN\*, refer to dimensions of WN (2) of page 22.
- (2) Regarding WN\*\*, refer to dimensions of WN (2) of page 24.
- (3) The above flange weight is computed as 7.85g/cm<sup>2</sup> in density of steel.
- (4) The mass of the above flange is based on flat face type for the computation.

注:

- (1) WN\* は22頁 WN (2) の寸法を参照のこと。
- (2) WN\*\* は24頁 WN (2) の寸法を参照のこと。
- (3) 鋼の密度は、7.85g/cm<sup>2</sup>として計算した。
- (4) 全面座 (FF) フランジの質量を計算の対象とした。



Unit 単位 : kg

Nominal Size 呼び径	16K flange 16K フランジ						20K flange 20K フランジ						30K flange 30K フランジ			40K flange 40K フランジ		63K flange 63K フランジ					
	A	SOH	SW	LJ	TR	WN	BL	SOH			SW	LJ	TR	WN	BL	SOH			WN	BL	WN	BL	
								A	B	C						A	B	C					
10	0.52	0.53	—	0.53	0.56	0.53	0.58	0.58	—	0.60	—	0.60	0.61	0.59	1.00	1.00	—	—	1.00	—	—	—	—
15	0.58	0.58	0.57	0.59	0.64	0.60	0.65	0.64	—	0.67	0.68	0.67	0.70	0.67	1.24	1.22	—	1.33	1.25	1.47	1.40	1.89	1.78
20	0.75	0.76	0.74	0.77	0.81	0.79	0.81	0.80	—	0.84	0.84	0.84	0.88	0.86	1.36	1.34	—	1.45	1.38	1.61	1.54	2.51	2.41
25	1.16	1.18	1.15	1.19	1.27	1.22	1.27	1.26	—	1.31	1.33	1.32	1.37	1.34	1.77	1.75	—	1.92	1.84	2.14	2.03	2.98	2.83
32	1.53	1.56	1.50	1.57	1.67	1.66	1.58	1.57	—	1.64	1.70	1.64	1.73	1.73	2.17	2.15	—	2.39	2.32	2.60	2.54	3.65	3.60
40	1.64	1.68	1.61	1.69	1.79	1.79	1.68	1.66	—	1.74	1.80	1.74	1.85	1.87	2.82	2.79	—	3.09	3.00	3.41	3.29	5.54	5.30
50	1.83	1.88	1.79	1.90	2.05	2.09	1.89	1.86	—	1.96	2.00	1.97	2.12	2.20	2.89	2.86	—	3.24	3.14	3.88	3.74	6.43	6.05
65	2.58	2.68	2.51	2.71	3.00	3.08	2.73	—	2.81	2.92	2.89	2.91	3.11	3.24	4.88	—	4.96	5.70	5.50	6.68	6.38	10.9	9.84
80	3.61	3.76	3.53	3.81	4.16	4.41	3.85	—	3.95	4.13	4.04	4.08	4.30	4.63	5.70	—	5.80	6.72	6.63	7.61	7.62	12.4	11.5
90	3.89	—	3.80	—	4.53	4.92	4.47	—	4.59	—	4.67	—	5.08	5.67	7.13	—	7.25	8.32	8.55	9.31	9.73	15.4	14.9
100	4.87	—	4.76	5.18	5.76	6.29	5.03	—	5.18	—	5.24	5.35	5.95	6.61	8.01	—	8.16	9.41	10.0	11.8	12.4	18.1	17.7
125	7.09	—	6.92	7.76	8.39	9.21	7.94	—	8.15	—	8.24	8.44	9.31	10.5	11.6	—	11.9	14.0	15.3	20.3	20.2	30.0	29.2
150	9.57	—	9.35	10.2	11.5	12.7	10.4	—	10.7	—	10.8	11.1	12.6	14.4	17.0	—	17.3	20.3	22.2	29.2	30.0	42.4	39.2
200	12.0	—	11.8	—	15.3	18.4	13.1	—	13.6	—	13.6	—	16.6	20.8	22.2	—	22.6	27.2	32.6	41.9	45.7	61.0	61.0
250	20.1	—	19.6	—	24.8	30.4	23.1	—	23.8	—	23.7	—	28.3	36.2	36.8	—	37.5	45.3	55.2	66.1	72.3	97.3	95.9
300	24.3	—	23.6	—	31.3	40.5	27.2	—	28.1	—	28.1	—	34.9	47.4	49.1	—	50.0	61.0	77.9	81.2	97.0	128	135
350	34.4	—	33.5	—	45.7	57.5	38.4	—	39.5	—	39.7	—	50.2	66.1	60.4	—	61.5	74.6	96.9	103	123	154	170
400	47.4	—	46.3	—	63.6	81.7	53.9	—	55.5	—	55.6	—	71.7	97.0	82.0	—	83.7	103	136	127	167	202	233
450	61.8	—	60.5	—	82.8	107	71.0	—	72.9	—	73.1	—	92.8	126	—	—	—	—	—	—	—	—	—
500	73.7	—	71.7	—	96.3	132	84.6	—	86.7	—	86.5	—	108	155	—	—	—	—	—	—	—	—	—
550	87.9	—	85.8	—	116	163	102	—	104	—	104	—	128	190	—	—	—	—	—	—	—	—	—
600	98.4	—	96.1	—	130	192	115	—	117	—	117	—	144	231	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Notes:

- (1) The above flange weight is computed as 7.85g/cm<sup>2</sup> in density of steel.
- (2) The mass of 16K flange is based on flat face type and the mass of both 20K and 30K flange is based on raised face type for the computation.

注:

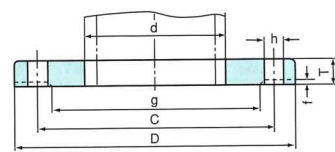
- (1) 鋼の密度は、7.85g/cm<sup>2</sup>として計算した。
- (2) 16K フランジは全面座 (FF) フランジの質量を計算の対象とし、20K 及び 30K フランジは平面座 (RF) フランジの質量を計算の対象とした。



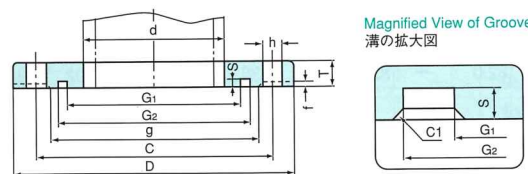
Unit 単位: mm

Nominal Size 呼び径	Outside Diam. of Pipe 適用する 管の直径	Dimensions of Flange フランジの各部寸法				Bolt Holes ボルト穴			Gasket Groove ガasketの座		
		Outside Diam. 外径	Thickness 厚さ	Height of Raised Face 座高	Diam. of Raised Face 座径	Bolt Circle Diam. ボルト 中心円径	Number of Holes ボルト穴数	Diam. of Holes ボルト穴径	Inside Diam. 内径	Outside Diam. 外径	Depth 深さ
A	d	D	T	f	g	C	a	h	G1	G2	S
10	17.3	70	8	1	38	50	4	10	24	34	3
20	27.2	80	8	1	48	60	4	10	34	44	3
25	34.0	90	8	1	58	70	4	10	40	50	3
40	48.6	105	10	1	72	85	4	10	55	65	3
50	60.5	120	10	1	88	100	4	10	70	80	3
65	76.3	145	10	1	105	120	4	12	85	95	3
80	89.1	160	12	2	120	135	4	12	100	110	3
100	114.3	185	12	2	145	160	8	12	120	130	3
125	139.8	210	12	2	170	185	8	12	150	160	3
150	165.2	235	12	2	195	210	8	12	175	185	3
200	216.3	300	16	2	252	270	8	15	225	241	4.5
250	267.4	350	16	2	302	320	12	15	275	291	4.5
300	318.5	400	16	2	352	370	12	15	325	341	4.5
350	355.6	450	20	2	402	420	12	15	380	396	4.5
400	406.4	520	20	2	458	480	12	18.5	430	446	4.5
450	457.2	575	20	2	511	535	16	18.5	480	504	7
500	508.0	625	22	2	561	585	16	18.5	530	554	7
550	558.8	680	24	2	616	640	16	18.5	585	609	7
600	609.6	750	24	2	672	700	16	23	640	664	7
650	660.4	800	24	2	722	750	20	23	690	714	7
700	711.2	850	26	2	772	800	20	23	740	764	7
750	762.0	900	26	2	822	850	20	23	790	814	7
800	812.8	950	26	2	877	905	24	23	845	869	7
900	914.4	1065	28	2	983	1015	24	25	950	974	7
1000	1016.0	1170	28	2	1088	1120	24	25	1055	1079	7

Flat Face Type 平面座形 VF



Grooved Type 溝形 VG

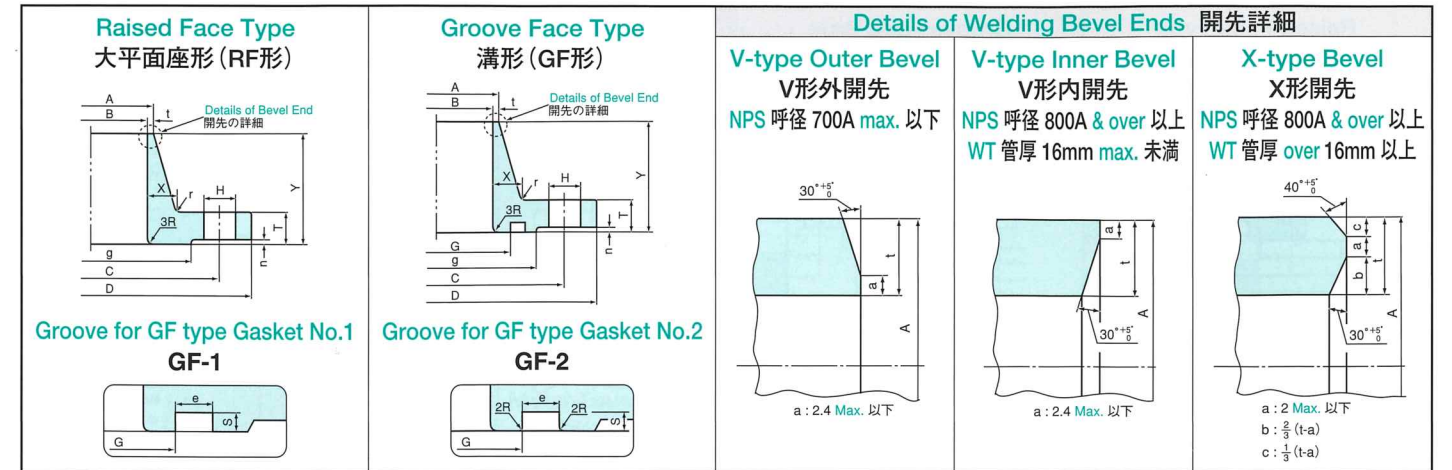


Dimensional tolerance 寸法許容差

Parts of Flange フランジの部分	Range of Standard Dimensions 基準寸法の部分	Tolerance 寸法許容差		
Outside Diameter of Flange フランジの外径	D	70 ~ 235 300 ~ 575 625 ~ 1170	+1 0 +1.5 0 +2 0	
	Thickness of Flange フランジの厚さ	T	8 ~ 18 20 ~ 28	+1 0 +1.5 0
		Diameter of Bolt Circle ボルト中心円の径	C	50 ~ 210 270 ~ 585 640 ~ 1120
Pitch of Bolt Hole ボルト穴のピッチ	(39.25 ~ 146.53) *		±0.5	
Inside Diameter of Groove for Gasket ガスケット溝の内径	G1		24 ~ 325 380 ~ 640 690 ~ 1055	+1.0 0 +1.5 0 +2 0
		Width of Groove 溝の幅	(5 ~ 12) *	+0.1 0
Depth of Groove 溝の深さ	S	3 ~ 7	0 -0.2	

- Notes: (1) Numerical values marked with\* are obtained from the standard dimensions in the table.  
 (2) The tolerances for f, g and h shall be appropriately determined for individual cases in such a way as well cause no inconveniences in practice.  
 (3) As to the outside diameter (d) of the pipe to be jointed, those shown in the table or other sizes nearly equal to them shall be used.  
 (4) The joint face of the flange can be made as shown by the broken line.  
 (5) The bolt fastening face of the flange shall be finished in parallel to the joint face of the flange.  
 (6) In case O ring is used for the gasket, the chamfered edge of the groove can be made smaller than shown above.

- 注: (1) \*を付けた数値は表の基準寸法から求めたものである。  
 (2) f, g, h の寸法許容差は、それぞれの基準寸法に対して、実用上差しきわりの無いように任意に定める。  
 (3) 適用する管の外径 d は、表中のもの又はこれに近いものを使用する。  
 (4) フランジの連結面は、破線で示したようにすることが出来る。  
 (5) フランジのボルト締付面は、フランジ連結面に平行に仕上げる。  
 (6) ガスケットの O リングを使用する場合は、溝の面取りを上寸法より小さくすることが出来る。



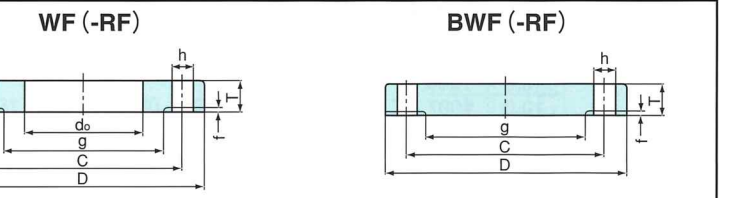
Unit 単位: mm

Part of flange フランジ部分	Division by dimension 寸法区分	Dimensional tolerances 寸法許容差
Outside Diameter 外径 D	300 max. 以下	±1
	Over 300 を超え to 600 incl. 以下	±1.5
	Over 600 を超え to 1000 incl. 以下	±2
	Over 1000 を超え to 1500 incl. 以下 Over 1500 を超えるもの	±2.5 ±3
Bolt Circle Diameter ボルト中心円の径 C	250 max. 以下	±0.5
	Over 250 を超え to 550 incl. 以下	±0.6
	Over 550 を超え to 950 incl. 以下	±0.8
	Over 950 を超え to 1350 incl. 以下 Over 1350 を超えるもの	±1 ±1.5
Pitch of Bolt Hole ボルト穴のピッチ		±0.5
Diameter of Bolt Hole ボルトの穴径 d'		+1.5 0

Part of flange フランジ部分	Division by dimension 寸法区分	Dimensional tolerances 寸法許容差
Thickness 厚さ T	20 max. 以下	+1.5 0
	Over 20 を超え to 50 incl. 以下	+2 0
	Over 50 を超え to 100 incl. 以下	+3 0
Length thru. Hub ハブの高さ Y	200 max. 以下	+2 0
	Over 200 を超え to 300 incl. 以下	+3 0
	Over 300 を超えるもの	+4 0
Inside Diam. of Groove 溝の内径 G	450 max. 以下	+1.5 0
	Over 450 を超え to 1600 incl. 以下	±1.5
	Over 1600 を超えるもの	±2.0
Width of Groove 溝の幅 e	10 max. 以下	+1 0
	Over 10 を超えるもの	+0.5 -1.0
Depth of Groove 溝の深さ S	5 max. 以下	+0.2 -0.5
	Over 5 を超え to 10 incl. 以下	+0.2 -0.8
	Over 10 を超えるもの	+0.5 -0.8

Plate Flange F12 板フランジ(上水)

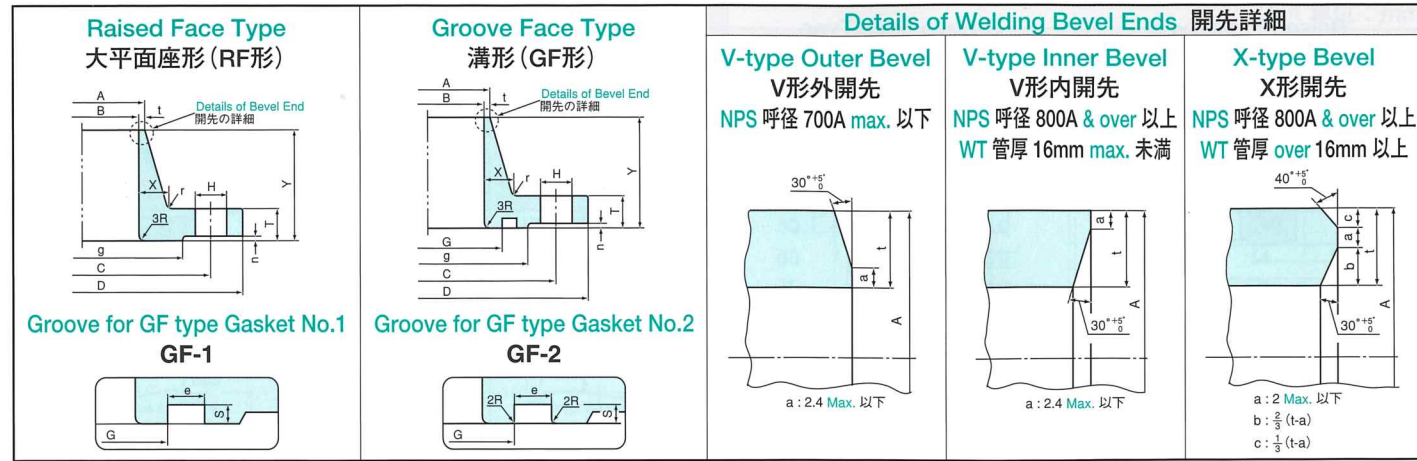
The flange with the shape herein described isn't prescribed in JIS G 3451.  
 ここに記載した形状のフランジは JIS G 3443-2 に規定されていない。



Unit 単位: mm

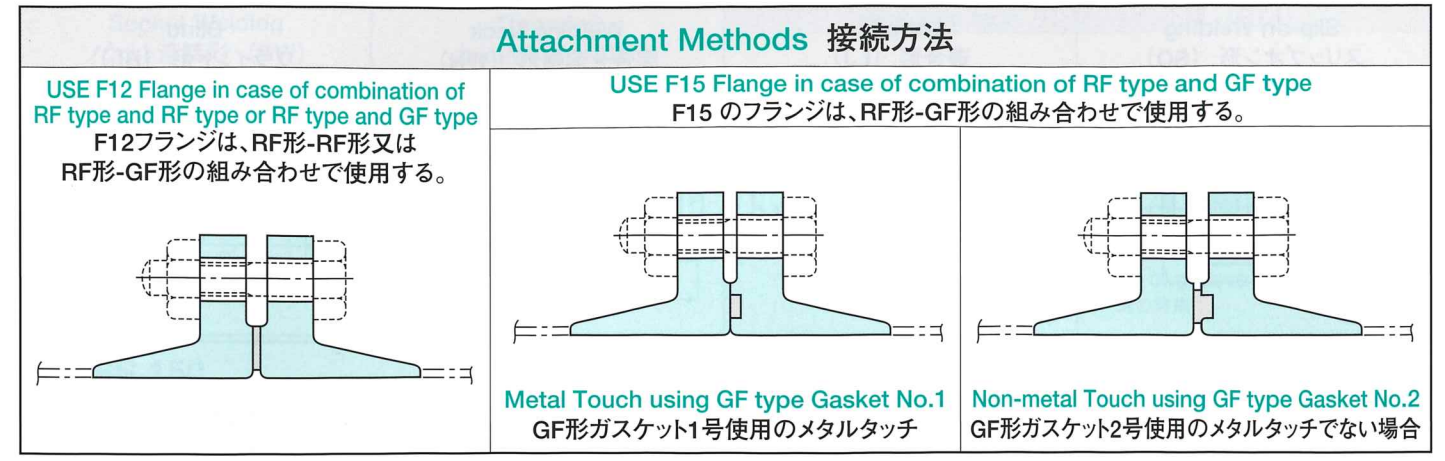
Nominal Size 呼び径	Outside Diam. of Pipe 適用する 管の直径	Outside Diam. 外径	Bore 内径	Thickness 厚さ	Height of Raised Face 座高	Diam. of Raised Face 座径	Bolt Circle Diam. ボルト中心円径	Number of Bolt Holes ボルト穴数	Diam. of Bolt Holes ボルト穴径
A	d	D	d0	T	f	g	C	h	
80	89.1	211	90.0	18	2	125	168	4	19
100	114.3	238	115.4	18	2	152	195	4	19
125	139.8	263	141.2	20	2	177	220	6	19
150	165.2	290	166.6	22	2	204	247	6	19
200	216.3	342	218.0	22	2	256	299	8	19
250	267.4	410	269.5	24	2	308	360	8	23
300	318.5	464	321.0	24	3	362	414	10	23
350	355.6	530	358.1	26	3	414	472	10	25
400	406.4	582	409.0	26	3	466	524	12	25
450	457.2	652	460.0	28	3	518	585	12	27
500	508.0	706	511.0	28	3	572	639	12	27
600	609.6	810	613.0	30	3	676	743	16	27
700	711.2	928	715.0	32	3	780	854	16	33
800	812.8	1034	817.0	34	3	886	960	20	33
900	914.4	1156	919.0	36	3	990	1073	20	33
1000	1016.0	1262	1021.0	38	3	1096	1179	24	33
1100	1117.6	1366	1122.0	41	3	1200	1283	24	33
1200	1219.2	1470	1224.0	43	3	1304	1387	28	33
1350	1371.6	1642	1376.0	45	3	1462	1552	28	39
1500	1524.0	1800	1529.0	48	3	1620	1710	32	39





Unit 単位: mm

Size 呼び径	Dimensions of each part of flanges フランジの各部寸法										Bolt Holes ボルト穴		Groove ガスケット溝			Weight 重量 Kg		
	D	t	B	T	g	n	Y	A	X	r	C	No.	H	G	e	S	RF	GF
80	211	4.2	80.7	18	125	2	40	89.1	8	5	168	4	19	90	10	5	4.01	3.89
100	238	4.5	105.3	18	152	2	45	114.3	9	5	195	4	19	115	10	5	5.01	4.86
125	263	4.5	130.8	20	177	2	45	139.8	9	5	220	6	19	145	10	5	6.30	6.11
150	290	5.0	155.2	22	204	2	50	165.2	10	5	247	6	19	170	10	5	8.21	7.99
200	342	5.8	204.7	22	256	2	55	216.3	11	5	299	8	19	220	10	5	10.7	10.4
250	410	6.6	254.2	24	308	2	60	267.4	13	5	360	8	23	275	10	5	16.2	15.8
300	464	6.9	304.7	24	362	3	70	318.5	15	5	414	10	23	325	10	5	19.9	19.5
350	530	6.0	343.6	26	414	3	85	355.6	17	5	472	10	25	375	10	5	29.3	28.8
400	582	6.0	394.4	26	466	3	95	406.4	19	5	524	12	25	425	10	5	34.9	34.3
450	652	6.0	445.2	28	518	3	105	457.2	21	6	585	12	27	475	10	5	46.9	46.3
500	706	6.0	496.0	28	572	3	105	508.0	21	6	639	12	27	530	10	5	52.4	51.7
600	810	6.0	597.6	30	676	3	110	609.6	22	6	743	16	27	630	10	5	66.9	66.1
700	928	7.0	697.2	32	780	3	130	711.2	24	7	854	16	33	730	10	5	93.3	92.4
		6.0	699.2														92.0	91.1
800	1034	8.0	796.8	34	886	3	130	812.8	25	7	960	20	33	833	10	5	114	113
		7.0	798.8														112	111
900	1156	8.0	898.4	36	990	3	150	914.4	27	7	1073	20	33	935	10	5	152	151
		7.0	900.4														150	149
1000	1262	9.0	998.0	38	1096	3	150	1016.0	28	8	1179	24	33	1032	16	8	179	176
		8.0	1000.0														177	174
1100	1366	10.0	1097.6	41	1200	3	170	1117.6	31	8	1283	24	33	1134	16	8	227	223
		8.0	1101.6														221	218
1200	1470	11.0	1197.2	43	1304	3	170	1219.2	32	9	1387	28	33	1236	16	8	260	256
		9.0	1201.2														254	250
1350	1642	12.0	1347.6	45	1462	3	180	1371.6	34	9	1552	28	39	1390	16	8	329	324
		10.0	1351.6														321	317
1500	1800	14.0	1496.0	48	1620	3	190	1524.0	36	10	1710	32	39	1544	16	8	406	401
		11.0	1502.0														393	388
1600	1915	15.0	1595.6	53	1760	3	210	1625.6	40	11	1820	36	39	1656	24	12	513	501
		12.0	1601.6														498	486
1650	1965	15.0	1646.4	53	1810	3	210	1676.4	40	11	1870	40	39	1708	24	12	526	514
		12.0	1652.4														510	498
1800	2115	16.0	1796.8	55	1960	3	210	1828.8	41	11	2020	44	39	1856	24	12	589	576
		13.0	1802.8														576	562
2000	2325	18.0	1996.0	58	2170	4	220	2032.0	43	11	2230	48	46	2061	24	12	706	691
		15.0	2002.0														686	671
2100	2430	19.0	2095.6	59	2270	4	220	2133.6	44	12	2335	48	46	2161	24	12	765	750
		16.0	2101.6														744	728
2200	2550	20.0	2195.2	61	2370	4	240	2235.2	46	12	2440	52	46	2261	24	12	899	883
		16.0	2203.2														867	851
2300	2640	21.0	2294.8	62	2470	4	240	2336.8	46	12	2545	52	46	2361	24	12	934	917
		17.0	2302.8														901	884
2400	2760	22.0	2394.4	64	2570	4	240	2438.4	48	13	2650	56	46	2461	24	12	1050	1030
		18.0	2402.4														1010	993
2500	2855	23.0	2494.0	68	2680	5	260	2540.0	51	13	2755	56	52	2562	28	14	1170	1140
		18.0	2504.0														1120	1090
2600	2960	24.0	2593.6	68	2780	5	260	2641.6	51	13	2850	56	52	2662	28	14	1230	1210
		19.0	2603.6														1180	1160
2700	3080	25.0	2693.2	71	2880	5	270	2743.2	53	14	2970	60	52	2762	28	14	1400	1370
		20.0	2703.2														1350	1320
2800	3180	26.0	2792.8	72	3000	5	270	2844.8	54	14	3070	60	52	2872	28	14	1470	1440
		21.0	2802.8														1410	1380
3000	3405	29.0	2990.0	76	3210	5	290	3048.0	58	15	3290	64	52	3072	28	15	1800	1770
		22.0	3004.0														1740	1710



Unit 単位: mm

Size 呼び径	Dimensions of each part of flanges フランジの各部寸法										Bolt Holes ボルト穴		Groove ガスケット溝			Weight 重量 Kg		
	D	t	B	T	g	n	Y	A	X	r	C	No.	H	G	e	S	RF	GF
80	185	4.2	80.7	18	130	2	50	89.1	10	5	150	8	19	90	10	5	3.09	2.96
100	210	4.5	105.3	18	155	2	55	114.3	11	5	175	8	19	115	10	5	3.95	3.80
125	250	4.5	130.8	20	185	2	55	139.8	11	5	210	8	23	145	10	5	5.73	5.54
150	280	5.0	155.2	22	215	2	60	165.2	12	5	240	8	23	170	10	5	7.78	7.56
200	330	5.8	204.7	22	265	2	60	216.3	13	5	290	12	23	220	10	5	9.75	9.46
250	400	6.6	254.2	24	325	2	70	267.4	15	5	355	12	25	275	10	5	15.7	15.4
300	445	6.9	304.7	24	370	3	75	318.5	17	5	400	16	25	325	10	5	18.0	17.6
350	490	6.0	343.6	26	415	3	95	355.6	19	5	445	16	25	375	10	5	24.6	24.2
400	560	6.0	394.4	28	475	3	105	406.4	21	6	510	16	27	425	10	5	34.5	34.0
450	620	6.0	445.2	30	530	3	110	457.2	22	6	565	20	27	475	10	5	43.1	42.5
500	675	6.0	496.0	30	585	3	110	508.0	22	6	620	20	27	530	10	5	48.6	47.9
600	795	6.0	597.6	34	690	3	130	609.6	25	7	730	24	33	630	10	5	72.7	71.9
700	905	7.0	697.2	34	800	3	130	711.2	25	7	840	24	33	730	10	5	88.9	88.0
		6.0	699.2														87.6	86.7
800	1020	8.0	796.8	36	905	3	150	812.8	27	7	950	28	33	833	10	5	120	119
		7.0	798.8														119	118
900	1120	8.0	898.4	38	1005	3	150	914.4	28	8	1050	28	33	935	10	5	140	139
		7.0	900.4														138	137
1000	1235	9.0	998.0	42	1110	3	170	1016.0	31	8	1160	28	39	1032	16	8	186	183
		8.0	1000.0														184	181
1100	1345	10.0	1097.6	43	1220	3	180	1117.6	32	9	1270	28	39	1134	16	8	224	220
		8.0	1101.6														218	215
1200	1465	11.0	1197.2	45	1325	3	190	1219.2	34	9	1380	32	39	1236	16	8	277	273
		9.0	1201.2														270	266
1350	1630	12.0	1347.6	51	1480	3	210	1371.6	38	10	1540	36	45	1390	16	8	370	366
		10.0	1351.6														362	357
1500	1795	14.0	1496.0	53	1635	3	210	1524.0	40</									