

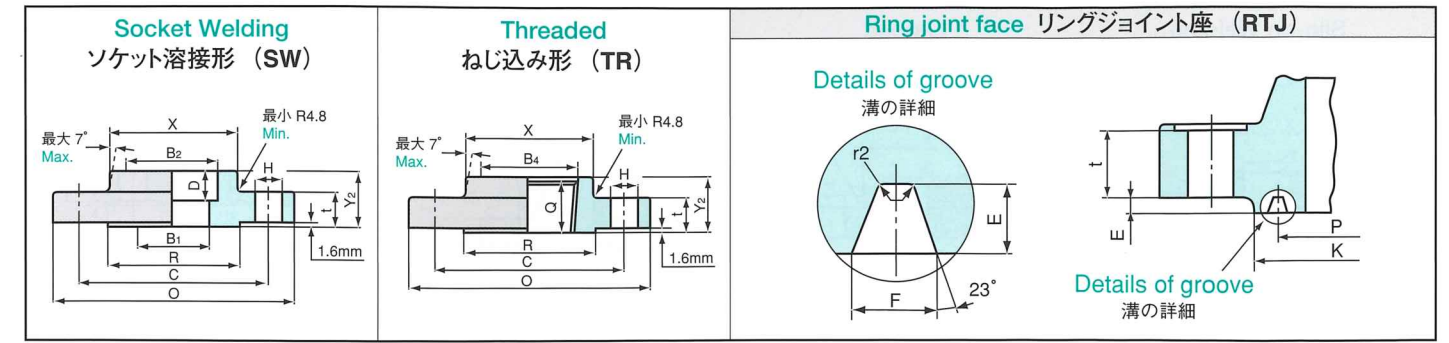
CLASS 150 Unit 単位: mm

Nominal Size 呼び径	Outside Diameter 外径	Thick-ness 厚さ	Length thru Hub 全長			Diam. of Hub ハブ元の径	Raised Face Diam. 座径	Corner Radius of Bore 隅半径	Depth of Socket ソケット深さ	Counter-Bore 取付面の径	Thread Length ネジ有効深さ	Bolt Holes ボルト穴			
			WN	SO SW TR	LJ							Bolt Circle Diam. 中心円の径	Num- Ber 穴数	Diam. 穴径	
															Y1
A	B	O	t	Y1	Y2	Y3	X	R	r1	D	B4	Q	C	H	
15	1/2	89	11.2	47.8	16		30.0	35.1	3	10		16	60.5	4	16
20	3/4	99	12.7	52.3	16		38.0	42.9	3	11		16	69.8	4	16
25	1	108	14.3	55.6	18		49.5	50.8	3	13		18	79.2	4	16
32	1 1/4	117	15.8	57.2	21		58.5	63.5	5	14	Cham-fered to major diam. of thread at 45°	21	88.9	4	16
40	1 1/2	127	17.6	62.0	22		65.0	73.2	6	16		22	98.6	4	16
50	2	152	19.1	63.5	25		77.5	91.9	8	18		25	120.6	4	19
65	2 1/2	178	22.4	69.8	28		90.5	104.6	8	19		28	139.7	4	19
80	3	190	23.9	69.8	30		108	127.0	10	21		30	152.4	4	19
90	3 1/2	216	23.9	71.4	32		122	139.7	10	—		32	177.8	8	19
100	4	229	23.9	76.2	33		135	157.2	11	—		33	190.5	8	19
125	5	254	23.9	88.9	37		164	185.7	11	—		37	215.9	8	22
150	6	279	25.4	88.9	40		192	215.9	13	—		40	241.3	8	22
200	8	343	28.5	101.6	44		246	269.7	13	—		44	298.4	8	22
250	10	406	30.3	101.6	49		305	323.8	13	—	49	362.0	12	26	
300	12	483	31.8	114.3	56		365	381.0	13	—	56	431.8	12	26	
350	14	535	35.1	127.0	57	79	400	412.8	13	—	57	476.2	12	29	
400	16	595	36.6	127.0	64	87	457	469.9	13	—	64	539.8	16	29	
450	18	635	39.7	139.7	68	97	505	533.4	13	—	68	577.8	16	32	
500	20	700	43.0	144.5	73	103	559	584.2	13	—	73	635.0	20	32	
600	24	815	47.8	152.4	83	111	663	692.2	13	—	83	749.3	20	35	

CLASS 300 Unit 単位: mm

Nominal Size 呼び径	Outside Diameter 外径	Thick-ness 厚さ	Length thru Hub 全長			Diam. of Hub ハブ元の径	Raised Face Diam. 座径	Corner Radius of Bore 隅半径	Depth of Socket ソケット深さ	Counter-Bore 取付面の径	Thread Length ネジ有効深さ	Bolt Holes ボルト穴				
			WN	SO SW TR	LJ							Bolt Circle Diam. 中心円の径	Num- Ber 穴数	Diam. 穴径		
															Y1	Y2
A	B	O	t	Y1	Y2	Y3	X	R	r1	D	B4	Q	C	H		
15	1/2	95	14.3	52.3	22		38.0	35.1	3	10		23.5	15.7	66.5	4	16
20	3/4	117	15.8	57.2	25		48.0	42.9	3	11		29.0	15.7	82.6	4	19
25	1	124	17.6	62.0	27		54.0	50.8	3	13		36.0	17.5	88.9	4	19
32	1 1/4	133	19.1	65.0	27		63.5	63.5	5	14		44.5	20.6	98.6	4	19
40	1 1/2	155	20.6	68.3	30		70.0	73.2	6	16		50.5	22.4	114.3	4	22
50	2	165	22.4	69.8	33		84.0	91.9	8	18		63.5	28.4	127.0	8	19
65	2 1/2	190	25.4	76.2	38		100	104.6	8	19		76.0	31.8	149.4	8	22
80	3	210	28.5	79.2	43		117	127.0	10	21		92.0	31.8	168.1	8	22
90	3 1/2	229	30.3	81.0	44		133	139.7	10	—		105.0	36.6	184.2	8	22
100	4	254	31.8	85.9	48		146	157.2	11	—		118.0	36.6	200.2	8	22
125	5	279	35.1	98.6	51		178	185.7	11	—		145.0	42.9	235.0	8	22
150	6	318	36.6	98.6	52		206	215.9	13	—		171.0	46.0	269.7	12	22
200	8	381	41.2	111.3	62		260	269.7	13	—		222.0	50.8	330.2	12	26
250	10	444	47.8	117.3	67	95	321	323.8	13	—		276.0	55.6	387.4	16	29
300	12	520	50.8	130.0	73	102	375	381.0	13	—		329.0	60.5	450.8	16	32
350	14	585	53.9	142.7	76	111	425	412.8	13	—		360.0	63.5	514.4	20	32
400	16	650	57.2	146.0	83	121	483	469.9	13	—		411.0	68.3	571.5	20	35
450	18	710	60.5	158.8	89	130	533	533.4	13	—		462.0	69.8	628.6	24	35
500	20	775	63.5	162.1	95	140	587	584.2	13	—		513.0	73.2	685.8	24	35
600	24	915	69.9	168.1	106	152	702	692.2	13	—		614.0	82.6	812.8	24	42

Note: Regarding the flange bore B1, B2, & B3 and the diameter A of hub at bevel, refer to "Flange bore and diameter of hub at bevel" of page 52.
注: 内径 B1, B2, B3 とハブ先の径 A は、52頁の「フランジ内径とハブ先の径」を参照のこと。

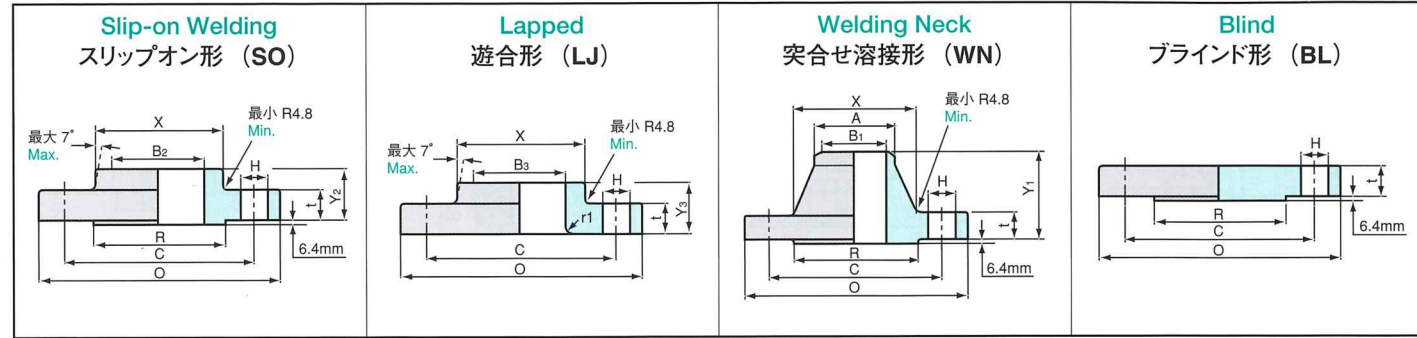


CLASS 150 Unit 単位: mm

Groove Number リング番号	Dimensions of Ring joint Facings リングジョイント座の寸法					Weight 重量 (kg)					Nominal Size 呼び径		
	Diam. of Raised Portion 座径	Pitch Diam. 溝の中心径	Depth 深さ	Width 幅	Radius at bottom 溝底の半径	Welding Neck WN Sch40	Slip-on Welding SO	Blind BL	Socket Welding SW Sch40	Lapped LJ			Threaded TR
	K	P	E	F	r2	Sch40	SO	BL	SW Sch40	LJ	TR	A	B
—	—	—	—	—	—	0.57	0.41	0.43	0.42	0.46	0.42	15	1/2
—	—	—	—	—	—	0.73	0.59	0.64	0.60	0.65	0.60	20	3/4
R15	63.5	47.62	6.35	8.74	0.8	1.03	0.79	0.87	0.81	0.86	0.82	25	1
R17	73.5	57.15	6.35	8.74	0.8	1.33	1.03	1.16	1.05	1.10	1.07	32	1 1/4
R19	83.0	65.07	6.35	8.74	0.8	1.76	1.36	1.58	1.38	1.43	1.41	40	1 1/2
R22	102	82.55	6.35	8.74	0.8	2.61	2.10	2.47	2.14	2.20	2.18	50	2
R25	121	101.60	6.35	8.74	0.8	4.08	3.25	4.00	3.34	3.40	3.38	65	2 1/2
R29	134	114.30	6.35	8.74	0.8	4.93	3.87	4.95	3.99	4.00	4.05	80	3
R33	154	131.78	6.35	8.74	0.8	6.12	4.89	6.42	—	5.06	5.10	90	3 1/2
R36	172	149.22	6.35	8.74	0.8	6.96	5.38	7.09	—	5.55	5.63	100	4
R40	194	171.45	6.35	8.74	0.8	8.83	6.29	8.72	—	6.43	6.68	125	5
R43	219	193.68	6.35	8.74	0.8	10.9	7.77	11.4	—	7.89	8.27	150	6
R48	274	247.65	6.35	8.74	0.8	17.9	12.4	19.6	—	12.6	12.6	200	8
R52	331	304.80	6.35	8.74	0.8	25.0	17.6	29.1	—	17.8	17.6	250	10
R56	407	381.00	6.35	8.74	0.8	38.7	27.7	43.8	—	28.1	27.8	300	12
R59	426	396.88	6.35	8.74	0.8	51	35.3	59	—	47.6	35.2	350	14
R64	483	454.02	6.35	8.74	0.8	64	44.9	77	—	63.5	45.3	400	16
R68	547	517.52	6.35	8.74	0.8	75	49.3	94	—	72.6	49.7	450	18
R72	597	558.80	6.35	8.74	0.8	94	63	123	—	88.5	63.5	500	20
R76	712	673.10	6.35	8.74	0.8	133	89	188	—	124.7	90.5	600	24

CLASS 300 Unit 単位: mm

Groove Number リング番号	Dimensions of Ring joint Facings リングジョイント座の寸法					Weight 重量 (kg)					Nominal Size 呼び径		
	Diam. of Raised Portion 座径	Pitch Diam. 溝の中心径	Depth 深さ	Width 幅	Radius at bottom 溝底の半径	Welding Neck WN Sch40	Slip-on Welding SO	Blind BL	Socket Welding SW Sch40	Lapped LJ			Threaded TR
	K	P	E	F	r2	Sch40	SO	BL	SW Sch40	LJ	TR	A	B
R11	51.0	34.14	5.56	7.14	0.8	0.75	0.65	0.65	0.66	0.71	0.65	15	1/2
R13	63.5	42.88	6.35	8.74	0.8	1.27	1.11	1.11	1.14	1.20	1.10	20	3/4
R16	70.0	50.80	6.35	8.74	0.8	1.64	1.39	1.43	1.43	1.49	1.35	25	1
R18	79.5	60.32	6.35	8.74	0.8	2.07	1.70	1.83	1.75	1.81	1.69	32	1 1/4
R20	90.5	68.28	6.35	8.74	0.8	2.94	2.51	2.69	2.58	2.66	2.54	40	1 1/2
R23	108	82.55	7.92	11.91	0.8	3.45	2.91	3.22	2.97	3.02	2.92	50	2
R26	127	101.60	7.92	11.91	0.8	5.10	4.22	4.86	4.41	4.37	4.24	65	2 1/2
R31	147	123.82	7.92	11.91	0.8	6.25	5.88	6.83	6.15	6.04	5.94	80	3
R34	159	131.78	7.92	11.91									



CLASS 400

Unit 単位: mm

Nominal Size 呼び径	Outside Diameter 外径	Thick-ness 厚さ	Length thru Hub 全長			Diam. of Hub ハブ元の径	Raised Face 座径	Corner Radius of Bore 隅半径	Depth of Socket ソケット深さ	Counter-Bore 取付面の径	Thread Length ネジ有効深さ	Bolt Holes ボルト穴			
			WN	SO	LJ							Bolt Circle Diam. 中心円の径	Num-ber 穴数	Diam. 穴径	
A	B	O	t	Y1	Y2	Y3	X	R	r1	D	B4	Q	C	H	
15 90	1/2 3 1/2	Use CLASS 600 dimensions in these sizes. この呼び径は、クラス 600 の寸法を使用する。 Socket welding flanges may be provided in NPS 1/2 through 3 1/2 using Class 600 dimensions. 呼び径 1/2 B から 3 1/2 B までのソケット溶接形フランジは、クラス 600 の寸法を使用して供給しても良い。											15 90	1/2 3 1/2	
100	4	254	35.1	88.9	51	146	157.2	11	—	118.0	36.6	200.2	8	26	
125	5	279	38.1	101.6	54	178	185.7	11	—	145.0	42.9	235.0	8	26	
150	6	318	41.2	103.1	57	206	215.9	13	—	171.0	46.0	269.7	12	26	
200	8	381	47.8	117.3	68		260	269.7	13	—	222.0	50.8	330.2	12	29
250	10	444	53.9	124.0	73	102	321	323.8	13	—	276.0	55.6	387.4	16	32
300	12	520	57.2	136.7	79	108	375	381.0	13	—	329.0	60.5	450.8	16	35
350	14	585	60.5	149.4	84	117	425	412.8	13	—	360.0	63.5	514.4	20	35
400	16	650	63.5	152.4	94	127	483	469.9	13	—	411.0	68.3	571.5	20	39
450	18	710	66.6	165.1	99	137	533	533.4	13	—	462.0	69.8	628.6	24	39
500	20	775	69.9	168.1	102	146	587	584.2	13	—	513.0	73.2	685.8	24	42
600	24	915	76.2	174.8	114	159	702	692.2	13	—	614.0	82.6	812.8	24	48

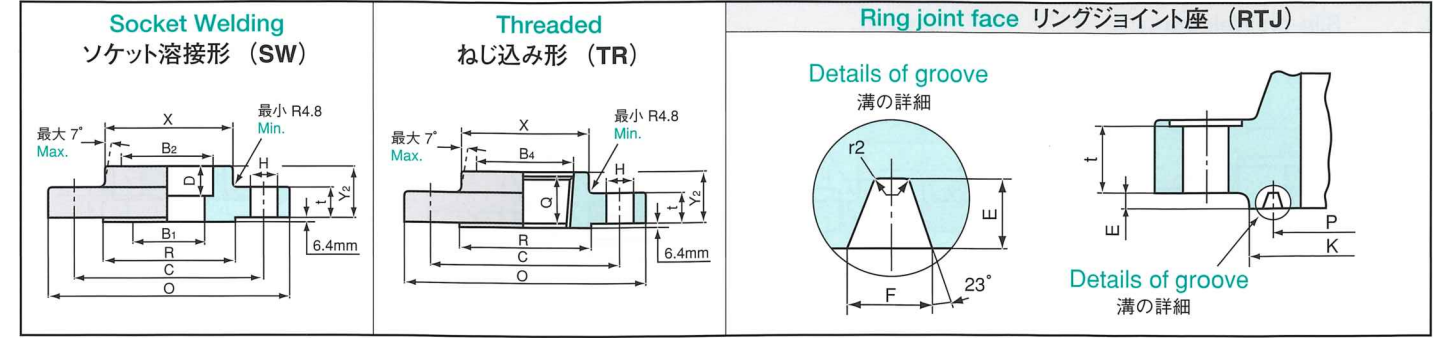
CLASS 600

Unit 単位: mm

Nominal Size 呼び径	Outside Diameter 外径	Thick-ness 厚さ	Length thru Hub 全長			Diam. of Hub ハブ元の径	Raised Face 座径	Corner Radius of Bore 隅半径	Depth of Socket ソケット深さ	Counter-Bore 取付面の径	Thread Length ネジ有効深さ	Bolt Holes ボルト穴			
			WN	SO	LJ							Bolt Circle Diam. 中心円の径	Num-ber 穴数	Diam. 穴径	
A	B	O	t	Y1	Y2	Y3	X	R	r1	D	B4	Q	C	H	
15	1/2	95	14.3	52.3	22		38.0	35.1	3	10	23.5	15.7	66.5	4	16
20	3/4	117	15.8	57.2	25		48.0	42.9	3	11	29.0	15.7	82.6	4	19
25	1	124	17.6	62.0	27		54.0	50.8	3	13	36.0	17.5	88.9	4	19
32	1 1/4	133	20.6	66.5	28		63.5	63.5	5	14	44.5	20.6	98.6	4	19
40	1 1/2	155	22.4	69.8	32		70.0	73.2	6	16	50.5	22.4	114.3	4	22
50	2	165	25.4	73.2	37		84.0	91.9	8	18	63.5	28.4	127.0	8	19
65	2 1/2	190	28.5	79.2	41		100	104.6	8	19	76.0	31.8	149.4	8	22
80	3	210	31.8	82.6	46		117	127.0	10	21	92.0	35.1	168.1	8	22
90	3 1/2	229	35.1	85.9	49		133	139.7	10	—	105.0	39.6	184.2	8	26
100	4	273	38.1	101.6	54		152	157.2	11	—	118.0	41.1	215.9	8	26
125	5	330	44.5	114.3	60		189	185.7	11	—	145.0	47.8	266.7	8	29
150	6	356	47.8	117.3	67		222	215.9	13	—	171.0	50.8	292.1	12	29
200	8	419	55.7	133.4	76		273	269.7	13	—	222.0	57.2	349.2	12	32
250	10	510	63.5	152.4	86	111	343	323.8	13	—	276.0	65.0	431.8	16	35
300	12	560	66.6	155.4	92	117	400	381.0	13	—	329.0	69.9	489.0	20	35
350	14	605	69.9	165.1	94	127	432	412.8	13	—	360.0	73.2	527.0	20	39
400	16	685	76.2	177.8	106	140	495	469.9	13	—	411.0	77.7	603.2	20	42
450	18	745	82.6	184.2	117	152	546	533.4	13	—	462.0	79.2	654.0	20	45
500	20	815	88.9	190.5	127	165	610	584.2	13	—	513.0	82.6	723.9	24	45
600	24	940	101.6	203.2	140	184	718	692.2	13	—	614.0	91.9	838.2	24	51

Note: Regarding the flange bore B1, B2, & B3 and the diameter A of hub at bevel, refer to "Flange bore and diameter of hub at bevel" of page 52.

注: 内径 B1, B2, B3 とハブ先の径 A は、52頁の「フランジ内径とハブ先の径」を参照のこと。



CLASS 400

Unit 単位: mm

Groove Number リング番号	Dimensions of Ring joint Facings リングジョイント座の寸法					Weight 重量 (kg)					Nominal Size 呼び径			
	Diam. of Raised Portion 座径	Pitch Diam. 溝の中心径	Depth 深さ	Width 幅	Radius at bottom 溝底の隅の半径	Welding Neck WN Sch40	Slip-on Welding SO	Blind BL	Socket Welding SW Sch40	Lapped LJ	Threaded TR	A	B	
K	P	E	F	r2	Sch40	SO	BL	Sch40	LJ	TR	A	B		
Use CLASS 600 dimensions in these sizes. この呼び径は、クラス 600 の寸法を使用する。 Socket welding flanges may be provided in NPS 1/2 through 3 1/2 using Class 600 dimensions. 呼び径 1/2 B から 3 1/2 B までのソケット溶接形フランジは、クラス 600 の寸法を使用して供給しても良い。													15 90	1/2 3 1/2
R37	175	149.22	7.92	11.91	0.8	13.1	11.3	14.0	—	10.7	11.1	100	4	
R41	210	180.98	7.92	11.91	0.8	17.3	14.2	18.6	—	13.5	14.2	125	5	
R45	242	211.12	7.92	11.91	0.8	22.7	18.9	25.8	—	18.0	18.9	150	6	
R49	302	269.88	7.92	11.91	0.8	35.5	29.3	42.8	—	28.0	29.4	200	8	
R53	356	323.85	7.92	11.91	0.8	50	40.7	64	—	43.5	41.1	250	10	
R57	413	381.00	7.92	11.91	0.8	73	59	95	—	62	59.2	300	12	
R61	458	419.10	7.92	11.91	0.8	99	80	125	—	93.0	80.0	350	14	
R65	508	469.90	7.92	11.91	0.8	125	103	163	—	117.9	103.0	400	16	
R69	575	533.40	7.92	11.91	0.8	154	123	205	—	142.9	123.0	450	18	
R73	635	584.20	9.52	13.49	1.5	184	148	255	—	174.6	148.0	500	20	
R77	750	692.15	11.13	16.66	1.5	270	222	388	—	258.6	223.0	600	24	

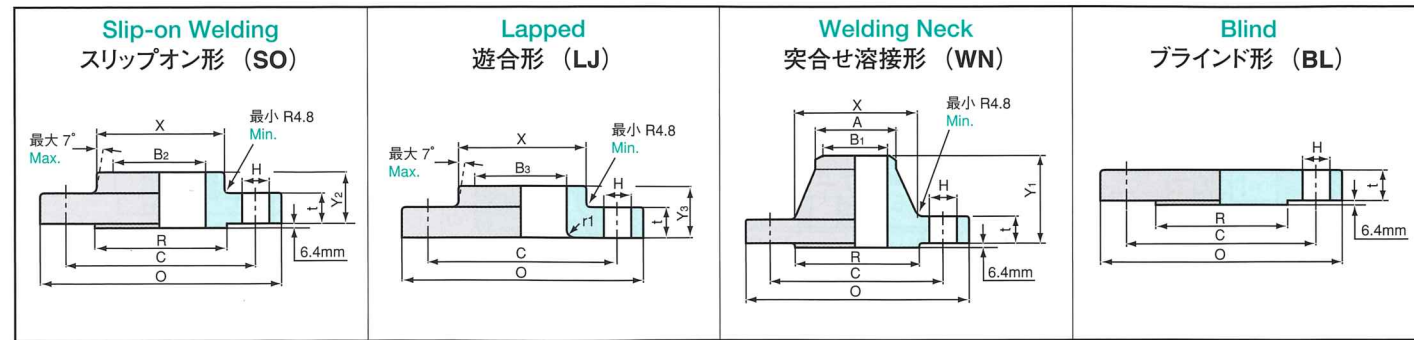
CLASS 600

Unit 単位: mm

Groove Number リング番号	Dimensions of Ring joint Facings リングジョイント座の寸法					Weight 重量 (kg)					Nominal Size 呼び径		
	Diam. of Raised Portion 座径	Pitch Diam. 溝の中心径	Depth 深さ	Width 幅	Radius at bottom 溝底の隅の半径	Welding Neck WN Sch40	Slip-on Welding SO	Blind BL	Socket Welding SW Sch40	Lapped LJ	Threaded TR	A	B
K	P	E	F	r2	Sch40	SO	BL	Sch40	LJ	TR	A	B	
R11	51.0	34.14	5.56	7.14	0.8	0.85	0.74	0.76	0.75	0.71	0.74	15	1/2
R13	63.5	42.88	6.35	8.74	0.8	1.43	1.26	1.28	1.29	1.20	1.24	20	3/4
R16	70.0	50.80	6.35	8.74	0.8	1.82	1.56	1.65	1.62	1.49	1.51	25	1
R18	79.5	60.32	6.35	8.74	0.8	2.44	2.04	2.26	2.11	1.94	2.03	32	1 1/4
R20	90.5	68.28	6.35	8.74	0.8	3.44	2.98	3.28	3.08	2.84	3.01	40	1 1/2
R23	108	82.55	7.92	11.91	0.8	4.24	3.65	4.16	3.80	3.42	3.62	50	2
R26	127	101.60	7.92	11.91	0.8	6.09	5.11	6.09	5.39	4.85	5.20	65	2 1/2
R31	147	123.82	7.92	11.91	0.8	8.34	7.11	8.57	7.50	6.75	7.08	80	3
R34	159	131.78	7.92	11.91	0.8	10.5	9.00	11.2	—	8.56	8.86	90	3 1/2
R37	175	149.22	7.92	11.91	0.8	17.0	14.7	17.5	—	14.1	14.6	100	4
R41	210	180.98	7.92	11.91	0.8	28.4	24.6	29.4	—	23.8	24.6	125	5
R45	242	211.12	7.92	11.91	0.8	34.0	29.5	36.4	—	28.5	29.6	150	6
R49	302	269.88	7.92	11.91	0.8	52	44.2	59	—	42.9	44.0	200	8
R53	356	323.85	7.92	11.91	0.8	86	73	98	—	78	73.3	250	10
R57	413	381.00	7.92	11.91	0.8	104	87	125	—	93	87.0	300	12
R61	458	419.10	7.92	11.91	0.8	122	100	152	—	113.4	99.8	350	14
R65	508	469.90	7.92	11.91	0.8	172	137	214	—	165.6	142.0	400	16
R69	575	533.40	7.92	11.91	0.8	209	175	275	—	197.3	176.0	450	18
R73	635	584.20	9.52	13.49	1.5	261	223	351	—	258.6	224.0	500	20
R77	750	692.15	11.13	16.66	1.5	373	316	535	—	367.4	317.0	600	24

Note: The numerical values in blue indicates the dimensions prescribed by ASME B16.5.

注: 青色の数値は ASME B16.5 に規定された寸法を表わす。



CLASS 900

Unit 単位: mm

Nominal Size 呼び径	Outside Diameter 外径	Thick-ness 厚さ	Length thru Hub 全長			Diam. of Hub ハブ元の径	Raised Face Diam. 座径	Corner Radius of Bore 隅半径	Depth of Socket ソケット深さ	Counter-Bore 取付面の径	Thread Length ネジ有効深さ	Bolt Holes ボルト穴			
			WN	SO SW TR	LJ							Bolt Circle Diam. 中心円の径	Num- Ber 穴数	Diam. 穴径	
A	B	O	t	Y1	Y2	Y3	X	R	r1	D	B4	Q	C	H	
15	1/2			Use CLASS 1500 dimensions in these sizes. この呼び径は、クラス 1500 の寸法を使用する。											
65	2 1/2			Socket welding flanges may be provided in NPS 1/2 through 2 1/2 using Class 1500 dimensions. 呼び径 1/2 B から 2 1/2 B までのソケット溶接形フランジは、クラス 1500 の寸法を使用して供給しても良い。											
80	3	241	38.1	101.6	54	54	127	127.0	10	—	92.0	41.1	190.5	8	26
100	4	292	44.5	114.3	70	70	159	157.2	11	—	118.0	47.8	235.0	8	32
125	5	349	50.8	127.0	79	79	190	185.7	11	—	145.0	53.8	279.4	8	35
150	6	381	55.7	139.7	86	86	235	215.9	13	—	171.0	57.2	317.5	12	32
200	8	470	63.5	162.1	102	114	298	269.7	13	—	222.0	63.5	393.7	12	39
250	10	545	69.9	184.2	108	127	368	323.8	13	—	276.0	71.4	469.9	16	39
300	12	610	79.3	200.2	117	143	419	381.0	13	—	329.0	76.2	533.4	20	39
350	14	640	85.9	212.9	130	156	451	412.8	13	—	360.0	82.6	558.8	20	42
400	16	705	88.9	215.9	133	165	508	469.9	13	—	411.0	85.9	616.0	20	45
450	18	785	101.6	228.6	152	191	565	533.4	13	—	462.0	88.9	685.8	20	51
500	20	855	108.0	247.6	159	210	622	584.2	13	—	513.0	91.9	749.3	20	54
600	24	1040	139.7	292.1	203	267	749	692.2	13	—	614.0	101.6	901.7	20	67

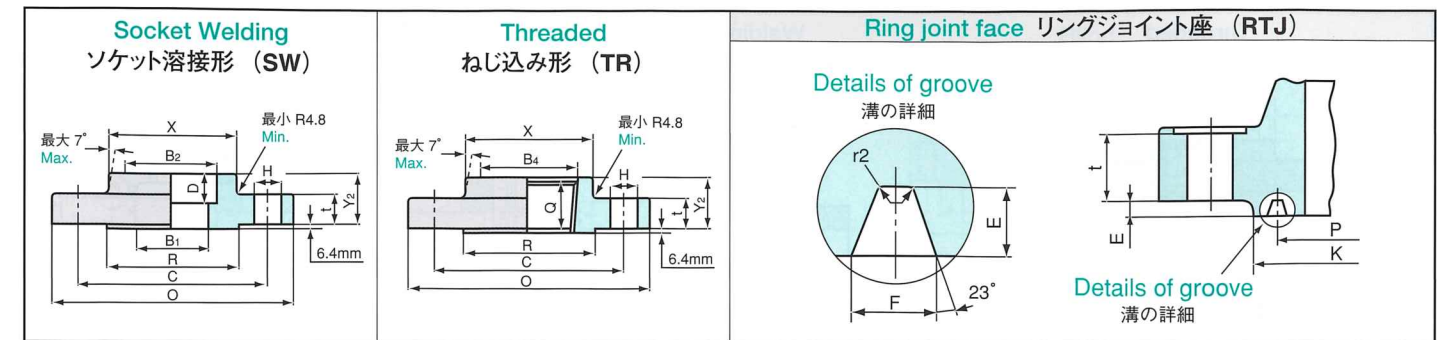
CLASS 1500

Unit 単位: mm

Nominal Size 呼び径	Outside Diameter 外径	Thick-ness 厚さ	Length thru Hub 全長			Diam. of Hub ハブ元の径	Raised Face Diam. 座径	Corner Radius of Bore 隅半径	Depth of Socket ソケット深さ	Counter-Bore 取付面の径	Thread Length ネジ有効深さ	Bolt Holes ボルト穴			
			WN	SO SW TR	LJ							Bolt Circle Diam. 中心円の径	Num- Ber 穴数	Diam. 穴径	
A	B	O	t	Y1	Y2	Y3	X	R	r1	D	B4	Q	C	H	
15	1/2	121	22.4	60.5	32	32	38.0	35.1	3	10	23.5	22.4	82.6	4	22
20	3/4	130	25.4	69.8	35	35	44.5	42.9	3	11	29.0	25.4	88.9	4	22
25	1	149	28.5	73.2	41	41	52.5	50.8	3	13	36.0	28.4	101.6	4	26
32	1 1/4	159	28.5	73.2	41	41	63.5	63.5	5	14	44.5	30.2	111.3	4	26
40	1 1/2	178	31.8	82.6	44	44	70.0	73.2	6	16	50.5	31.8	124.0	4	29
50	2	216	38.1	101.6	57	57	105	91.9	8	18	63.5	38.1	165.1	8	26
65	2 1/2	244	41.2	104.6	64	64	124	104.6	8	19	76.0	47.8	190.5	8	29
80	3	267	47.8	117.3	—	73	133	127.0	10	—	—	—	203.2	8	32
100	4	311	53.9	124.0	—	90	162	157.2	11	—	—	—	241.3	8	35
125	5	375	73.2	155.4	—	105	197	185.7	11	—	—	—	292.1	8	42
150	6	394	82.6	171.4	—	119	229	215.9	13	—	—	—	317.5	12	39
200	8	483	92.0	212.9	—	143	292	269.7	13	—	—	—	393.7	12	45
250	10	585	108.0	254.0	—	178	368	323.8	13	—	—	—	482.6	12	51
300	12	675	124.0	282.4	—	219	451	381.0	13	—	—	—	571.5	16	54
350	14	750	133.4	298.4	—	241	495	412.8	13	—	—	—	635.0	16	60
400	16	825	146.1	311.2	—	260	552	469.9	13	—	—	—	704.8	16	67
450	18	915	162.1	327.2	—	276	597	533.4	13	—	—	—	774.7	16	74
500	20	985	177.8	355.6	—	292	641	584.2	13	—	—	—	831.8	16	80
600	24	1170	203.2	406.4	—	330	762	692.2	13	—	—	—	990.6	16	93

Note: Regarding the flange bore B1, B2, & B3 and the diameter A of hub at bevel, refer to "Flange bore and diameter of hub at bevel" of page 52.

注: 内径 B1, B2, B3 とハブ先の径 A は、52頁の「フランジ内径とハブ先の径」を参照のこと。



CLASS 900

Unit 単位: mm

Nominal Size 呼び径	Dimensions of Ring joint Facings リングジョイント座の寸法						Weight 重量 (kg)					Nominal Size 呼び径	
	Groove Number リング番号	Diam. of Raised Portion 座径	Pitch Diam. 溝の中心径	Depth 深さ	Width 幅	Radius at bottom 溝底の隅の半径	Welding Neck WN Sch40	Slip-on Welding SO	Blind BL	Socket Welding SW Sch40	Lapped LJ	Threaded TR	A
15	1/2											15	1/2
65	2 1/2											65	2 1/2
R31	156	123.82	7.92	11.91	0.8	13.5	11.7	13.2	—	11.3	11.6	80	3
R37	181	149.22	7.92	11.91	0.8	21.9	19.7	22.1	—	23.1	19.8	100	4
R41	216	180.98	7.92	11.91	0.8	35.5	32.2	36.6	—	36.7	32.4	125	5
R45	242	211.12	7.92	11.91	0.8	46.6	41.9	47.7	—	47.6	42.1	150	6
R49	308	269.88	7.92	11.91	0.8	79	71	83	—	86.2	71.6	200	8
R53	362	323.85	7.92	11.91	0.8	118	102	122	—	124.7	102	250	10
R57	420	381.00	7.92	11.91	0.8	159	136	174	—	167.8	136	300	12
R62	467	419.10	11.13	16.66	1.5	179	152	206	—	188.2	153	350	14
R66	524	469.90	11.13	16.66	1.5	219	184	259	—	210.9	186	400	16
R70	594	533.40	12.70	19.84	1.5	296	256	366	—	294.8	258	450	18
R74	648	584.20	12.70	19.84	1.5	369	315	461	—	367.4	317	500	20
R78	772	692.15	15.88	26.97	2.3	686	605	875	—	703.1	608	600	24

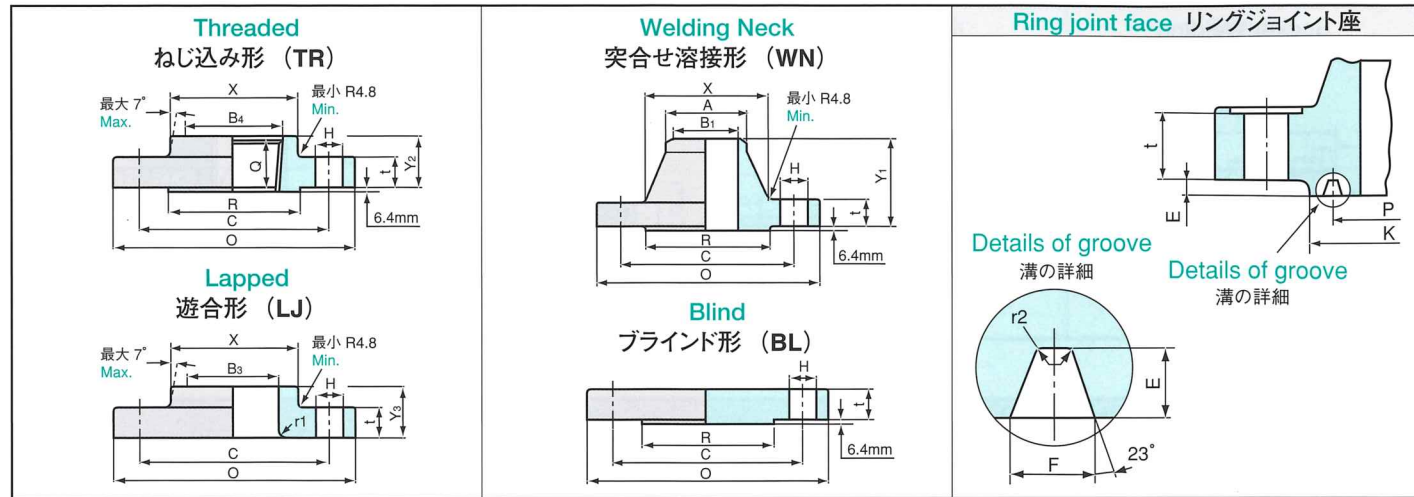
CLASS 1500

Unit 単位: mm

Nominal Size 呼び径	Dimensions of Ring joint Facings リングジョイント座の寸法						Weight 重量 (kg)					Nominal Size 呼び径		
	Groove Number リング番号	Diam. of Raised Portion 座径	Pitch Diam. 溝の中心径	Depth 深さ	Width 幅	Radius at bottom 溝底の隅の半径	Welding Neck WN Sch40	Slip-on Welding SO	Blind BL	Socket Welding SW Sch40	Lapped LJ	Threaded TR	A	B
15	1/2												15	1/2
20	3/4												20	3/4
25	1												25	1
32	1 1/4												32	1 1/4
40	1 1/2												40	1 1/2
50	2												50	2
65	2 1/2												65	2 1/2
80	3												80	3
100	4												100	4
125	5												125	5
150	6												150	6
200	8												200	8
250	10												250	10
300	12												300	12
350	14												350	14
400	16												400	16
450	18												450	18
500	20												500	20
600	24												600	24

Note: The numerical values in blue indicates the dimensions prescribed by ASME B16.5.

注: 青色の数値はASME B16.5 に規定された寸法を表わす。



Unit 単位: mm

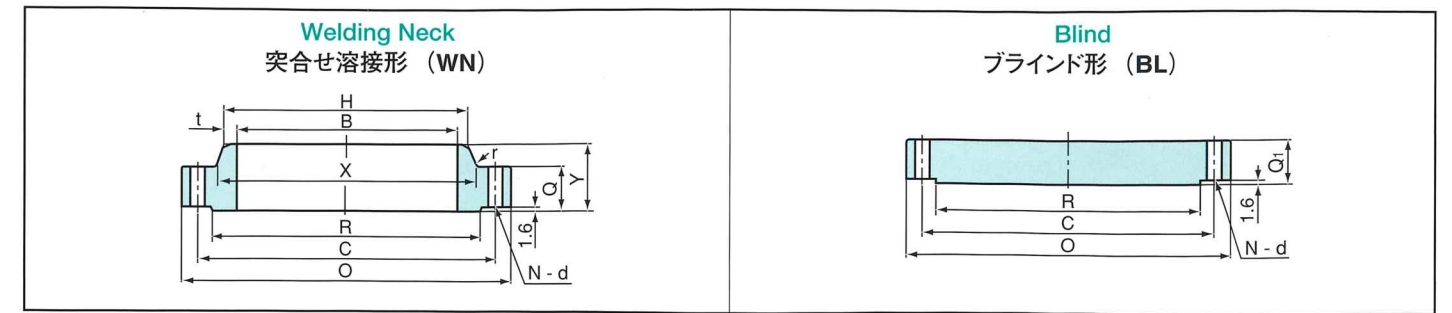
Nominal Size 呼び径	Outside Diameter 外径	Thick-ness 厚さ	Length thru Hub 全長			Diam. of Hub ハブ元の径	Raised Face Diam 座径	Corner Radius of Bore 隅半径	Counter-Bore 取付面の径	Thread Length ネジ有効深さ	Bolt Holes ボルト穴		
			WN	TR	LJ						Bolt Circle Diam. 中心円の径	Number of holes 穴数	Diam. 穴径
A	B	O	Y1	Y2	Y3	X	R	r1	B4	Q	C	H	
15	1/2	133	73.2	40	40	43.0	35.1	3	23.5	28.4	88.9	4	22
20	3/4	140	79.2	43	43	51.0	42.9	3	29.0	31.8	95.2	4	22
25	1	159	88.9	48	48	57.0	50.8	3	36.0	35.1	108.0	4	26
32	1 1/4	184	95.2	52	52	73.0	63.5	5	44.5	38.1	130.0	4	29
40	1 1/2	203	111.3	60	60	79.0	73.2	6	50.5	44.4	146.0	4	32
50	2	235	127.0	70	70	95.0	91.9	8	63.5	50.8	171.4	8	29
65	2 1/2	267	142.7	79	79	114	104.6	8	76.0	57.2	196.8	8	32
80	3	305	168.1	—	92	133	127.0	10	—	—	228.6	8	35
100	4	356	190.5	—	108	165	157.2	11	—	—	273.0	8	42
125	5	419	228.6	—	130	203	185.7	11	—	—	323.8	8	48
150	6	483	273.0	—	152	235	215.9	13	—	—	368.3	8	54
200	8	550	317.5	—	178	305	269.7	13	—	—	438.2	12	54
250	10	675	419.1	—	229	375	323.8	13	—	—	539.8	12	67
300	12	760	463.6	—	254	441	381.0	13	—	—	619.3	12	74

Unit 単位: mm

Nominal Size 呼び径	Dimensions of Ring joint Facings リングジョイント座の寸法							Weight 重量 (kg)			
	Groove Number リング番号	Diam. of Raised Portion 座径	Pitch Diam. 溝の中心径	Depth 深さ	Width 幅	Radius at bottom 溝底の隅の半径	Welding Neck WN Sch40	Blind BL	Lapped LJ	Threaded TR	
A	B	K	P	E	F	r2					
15	1/2	R13	65.5	42.88	6.35	8.74	0.8	3.14	3.01	3.2	3.2
20	3/4	R16	73.5	50.80	6.35	8.74	0.8	3.73	3.56	3.6	3.6
25	1	R18	83.0	60.32	6.35	8.74	0.8	5.29	5.09	5.0	5.0
32	1 1/4	R21	102	72.24	7.92	11.91	0.8	7.71	7.40	7.3	7.3
40	1 1/2	R23	115	82.55	7.92	11.91	0.8	10.8	10.4	10.0	10.0
50	2	R26	134	101.60	7.92	11.91	0.8	16.0	15.6	16.8	17.2
65	2 1/2	R28	150	111.12	9.52	13.49	1.5	23.4	22.8	24.0	24.9
80	3	R32	169	127.00	9.52	13.49	1.5	35.9	35.0	36.3	—
100	4	R38	204	157.18	11.13	16.66	1.5	55	54	54.4	—
125	5	R42	242	190.50	12.70	19.84	1.5	91	90	93.0	—
150	6	R47	280	228.60	12.70	19.84	1.5	142	142	142.9	—
200	8	R51	340	279.40	14.27	23.01	1.5	211	212	213.2	—
250	10	R55	426	342.90	17.48	30.18	2.3	411	414	408.2	—
300	12	R60	496	406.40	17.48	33.32	2.3	578	590	499.0	—

Notes: Regarding the flange bore B1, B2, & B3 and the diameter A of hub at bevel, refer to "Flange bore and diameter of hub at bevel" of page 52.
The numerical values in blue indicates the dimensions prescribed by ASME B16.5.

注: 内径 B1, B2, B3 とハブ先の径 A は、52頁の「フランジ内径とハブ先の径」を参照のこと。
青色の数値は ASME B16.5 に規定された寸法を表わす。



Unit 単位: mm

Nominal Size 呼び径	Outside Diameter 外径	Diam. of Hub at base ハブ元の径	Diam. of Hub at bevel ハブ先の径	Diam. of Raised Face 座径	Thickness (minimum) 厚さ (最小)		Length thru hub 全長	Corner Radius at Hub base 隅の半径	Bolt Holes ボルト穴			Weight 重量 (kg)		
					WN	BL			Bolt Circle Diam. 中心円径	Number 穴数	Diam. 穴径	WN-RF t = 12.7	BL-RF	
A	B	O	X	H	R	Q	Q1	Y	r	C	N	d		
650	26	870	676	660.4	749.3	68.4	71.4	120.6	10	806.4	24	35	148	305
700	28	925	727	711.2	800.1	71.4	74.7	125.5	12	863.6	28	35	176	360
750	30	985	781	762.0	857.2	74.7	78.1	136.7	12	914.4	28	35	208	429
800	32	1060	832	812.8	914.4	81.1	82.6	144.5	12	977.9	28	42	256	535
850	34	1110	883	863.6	965.2	82.6	87.4	149.4	13	1028.7	32	42	273	596
900	36	1170	933	914.4	1022.4	90.5	90.5	157.2	13	1085.8	32	42	326	730
950	38	1240	991	965.2	1073.2	87.4	90.5	157.2	13	1149.4	32	42	362	795
1000	40	1290	1041	1016.0	1124.0	87.4	90.5	163.6	13	1200.2	36	42	389	890
1050	42	1345	1092	1066.8	1193.8	96.8	101.6	171.4	13	1257.3	36	42	443	1039
1100	44	1405	1143	1117.6	1244.6	101.6	103.2	177.8	13	1314.4	40	42	497	1189
1150	46	1455	1197	1168.4	1295.4	103.2	108.0	185.7	13	1365.2	40	42	530	1298
1200	48	1510	1248	1219.2	1358.9	108.0	111.3	192.0	13	1422.4	44	42	582	1463
1250	50	1570	1302	1270.0	1409.7	111.3	115.9	203.2	13	1479.6	44	48	633	1618
1300	52	1625	1353	1320.8	1460.5	115.9	120.7	209.6	13	1536.7	44	48	693	1810
1350	54	1685	1403	1371.6	1511.3	120.7	124.0	215.9	13	1593.8	44	48	770	2033
1400	56	1745	1457	1422.4	1574.8	124.0	128.6	228.6	13	1651.0	48	48	847	2239
1450	58	1805	1508	1473.2	1625.6	128.6	131.9	235.0	13	1708.2	48	48	934	2491
1500	60	1855	1559	1524.0	1676.4	131.9	136.7	239.8	13	1759.0	52	48	980	2696

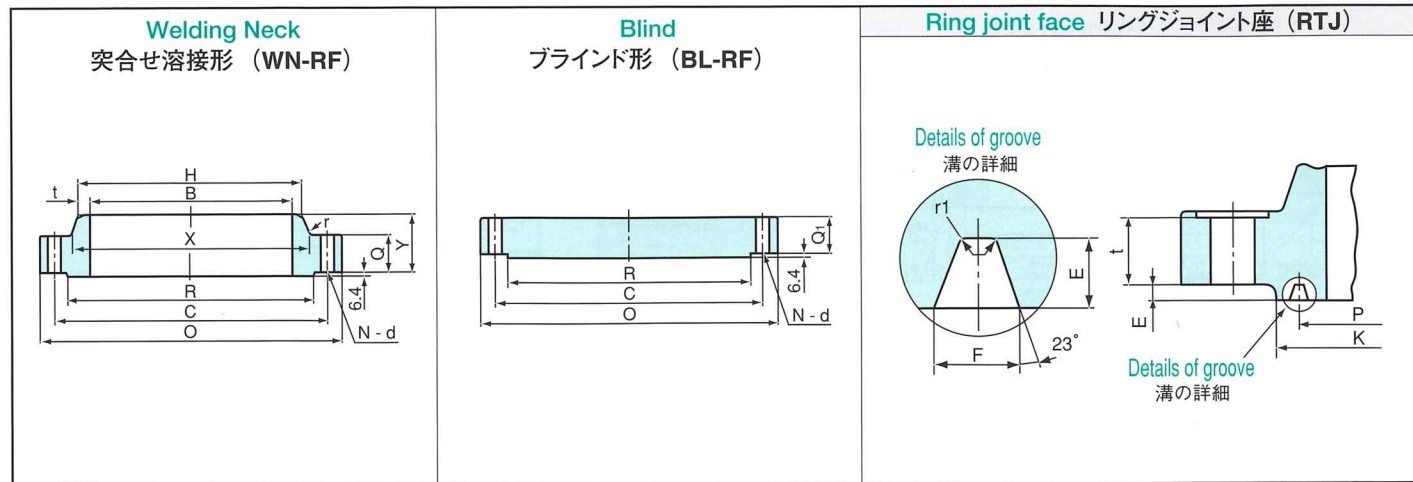
Unit 単位: mm

Nominal Size 呼び径	Outside Diameter 外径	Diam. of Hub at base ハブ元の径	Diam. of Hub at bevel ハブ先の径	Diam. of Raised Face 座径	Thickness (minimum) 厚さ (最小)		Length thru hub 全長	Corner Radius at Hub base 隅の半径	Bolt Holes ボルト穴			Weight 重量 (kg)		
					WN	BL			Bolt Circle Diam. 中心円径	Number 穴数	Diam. 穴径	WN-RF t = 12.7	BL-RF	
A	B	O	X	H	R	Q	Q1	Y	r	C	N	d		
650	26	970	721	660.4	749.3	79.3	84.1	184.2	10	876.3	28	45	277	455
700	28	1035	775	711.2	800.1	85.9	90.5	196.8	12	939.8	28	45	338	562
750	30	1090	827	762.0	857.2	92.0	95.3	209.6	12	997.0	28	48	387	656
800	32	1150	881	812.8	914.4	98.6	100.1	222.2	12	1054.1	28	51	450	766
850	34	1205	937	863.6	965.2	101.6	104.7	231.6	13	1104.9	28	51	503	885
900	36	1270	991	914.4	1022.4	104.7	111.3	241.3	13	1168.4	32	54	561	1037
950	38	1340	1045	965.2	1073.2	108.0	108.0	250.8	13	1231.9	32	54	620	1210
1000	40	1410	1100	1016.0	1124.0	111.3	114.3	260.2	13	1295.4	32	54	680	1390
1050	42	1480	1155	1066.8	1174.8	114.3	119.2	270.0	13	1358.9	32	54	740	1570
1100	44	1550	1210	1117.6	1225.6	119.2	124.0	280.0	13	1422.4	32	54	800	1750
1150	46	1620	1265	1168.4	1276.4	124.0	128.6	290.0	13	1485.8	32	54	860	1930
1200	48	1690	1320	1219.2	1327.2	128.6	133.4	300.0	13	1549.2	32	54	920	2110
1250	50	1760	1375	1270.0	1378.0	133.4	139.7	310.0	13	1612.6	32	54	980	2290
1300	52	1830	1430	1320.8	1428.8	139.7	144.6	320.0	13	1676.0	32	54	1040	2470
1350	54	1900	1485	1371.6	1479.6	144.6	150.0	330.0	13	1739.4	32	54	1100	2650
1400	56	1970	1540	1422.4	1530.4	150.0	155.4	340.0	13	1802.8	32	60	1160	2830
1450	58	2040	1595	1473.2	1581.2	155.4	158.8	350.0	13	1866.2	32	60	1220	3010
1500	60	2110	1650	1524.0	1632.0	160.6	163.6	360.0	13	1929.6	32	60	1280	3190

Unit 単位: mm

Nominal Size 呼び径	Dimensions of Ring joint Facings リングジョイント座の寸法						Weight 重量 (kg)		
	Groove Number リング番号	Diam. of Raised Portion 座径 (最小)	Pitch Diam. 溝の中心径	Depth 深さ	Width 幅	Radius at bottom of groove 溝底隅半径	WN-RTJ t = 12.7	BL-RTJ	
A	B	K	P	E	F	r1			
650	26	R93	810	749.30	12.70	19.84	1.5	294	510
700	28	R94	861	800.10	12.70	19.84	1.5	356	624
750	30	R95	918	857.25	12.70	19.84	1.5	407	726
800	32	R96	985	914.40	14.27	23.01	1.5	476	857
850	34	R97	1036	965.20	14.27	23.01	1.5	530	985
900	36	R98	1093	1022.35	14.27	23.01	1.5	591	1148

Note: Regarding flange bore B, hub diameter H and hub thickness t, refer to "Flange bore, hub diameter at bevel and outside diameter of pipe" of page 53.
注: 内径 B とハブ先の径 H と厚み t は、53頁の「フランジ内径とハブ先の径並びに鋼管外径」を参照のこと。



CLASS 400 (MSS-SP44) Unit 単位: mm

Nominal Size 呼び径	Outside Diameter 外径	Diam. of Hub at base ハブ元の径	Diam. of Hub at bevel ハブ先の径	Diam. of Raised Face 座径	Thickness (minimum) 厚さ(最小)		Length thru hub 全長	Corner Radius at Hub base 隅の半径	Bolt Holes ボルト穴			Weight 重量 (kg)		
					WN	BL			Bolt Circle Diam. 中心円径	Number 穴数	Diam. 穴径	WN-RF t = 12.7	BL-RF	
														A
650	26	970	727	660.4	749.3	88.9	98.6	193.5	12	876.3	28	48	314	555
700	28	1035	783	711.2	800.1	95.3	104.7	206.2	13	939.8	28	51	374	670
750	30	1090	837	762.0	857.2	101.6	111.3	218.9	13	997.0	28	54	428	788
800	32	1150	889	812.8	914.4	108.0	115.9	231.6	13	1054.1	28	54	498	920
850	34	1205	945	863.6	965.2	111.3	122.2	241.3	15	1104.9	28	54	556	1069
900	36	1270	1000	914.4	1022.4	114.3	128.6	251.0	15	1168.4	32	54	626	1246
950	38	1205	1003	965.2	1035.0	124.0	124.0	206.2	15	1117.6	32	48	427	1096
1000	40	1270	1054	1016.0	1092.2	130.1	130.1	215.9	15	1174.8	32	51	493	1274
1050	42	1320	1108	1066.8	1143.0	133.4	133.4	223.8	15	1225.6	32	51	533	1416
1100	44	1385	1159	1117.6	1200.2	139.7	139.7	233.2	15	1282.7	32	54	610	1629
1150	46	1440	1213	1168.4	1257.3	146.1	146.1	244.3	15	1339.8	36	54	671	1836
1200	48	1510	1267	1219.2	1308.1	152.4	152.4	257.0	15	1403.4	28	60	794	2115
1250	50	1570	1321	1270.0	1361.9	157.3	158.8	268.2	15	1460.5	32	60	873	2374
1300	52	1620	1372	1320.8	1412.7	162.1	163.6	276.4	15	1511.3	32	60	934	2610
1350	54	1700	1425	1371.6	1470.2	170.0	171.5	289.1	15	1581.2	28	67	1112	3008
1400	56	1755	1480	1422.4	1527.0	174.8	176.3	298.4	15	1632.0	32	67	1189	3284
1450	58	1805	1530	1473.2	1577.8	177.8	180.9	306.3	15	1682.8	32	67	1253	3572
1500	60	1885	1584	1524.0	1635.3	185.7	189.0	319.0	15	1752.6	32	74	1447	4042

Nominal Size 呼び径	Dimensions of Ring joint Facings リングジョイント座の寸法							Weight 重量 (kg)	
	Groove Number リング番号	Diam. of Raised Portion (min) 座径(最小)	Pitch Diam. 溝の中心径	Depth 深さ	Width 幅	Radius at bottom of groove 溝底の隅の半径	WN-RTJ t = 12.7	BL-RTJ	
									A
650	R93	810	749.30	12.70	19.84	1.5	325	582	
700	R94	861	800.10	12.70	19.84	1.5	387	701	
750	R95	918	857.25	12.70	19.84	1.5	442	823	
800	R96	985	914.40	14.27	23.01	1.5	518	969	
850	R97	1036	965.20	14.27	23.01	1.5	577	1124	
900	R98	1093	1022.35	14.27	23.01	1.5	649	1307	

Note: Regarding flange bore B, hub diameter H and hub thickness t, refer to "Flange bore, hub diameter at bevel and outside diameter of pipe" of page 53.
 注: 内径 B とハブ先の径 H と厚み t は、53頁の「フランジ内径とハブ先の径並びに鋼管外径」を参照のこと。

CLASS 600 (MSS-SP44) Unit 単位: mm

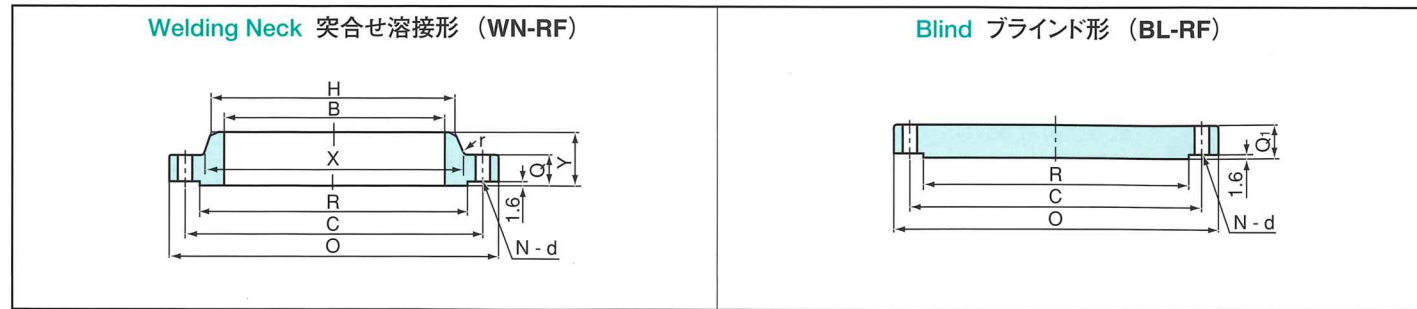
Nominal Size 呼び径	Outside Diameter 外径	Diam. of Hub at base ハブ元の径	Diam. of Hub at bevel ハブ先の径	Diam. of Raised Face 座径	Thickness (minimum) 厚さ(最小)		Length thru hub 全長	Corner Radius at Hub base 隅の半径	Bolt Holes ボルト穴			Weight 重量 (kg)		
					WN	BL			Bolt Circle Diam. 中心円径	Number 穴数	Diam. 穴径	WN-RF t = 12.7	BL-RF	
														A
650	26	1015	748	660.4	749.3	108.0	125.5	222.2	13	914.4	28	51	438	763
700	28	1075	803	711.2	800.1	111.3	131.9	235.0	13	965.2	28	54	496	899
750	30	1130	862	762.0	857.2	114.3	139.7	247.6	13	1022.4	28	54	560	1058
800	32	1195	917	812.8	914.4	117.4	147.6	260.4	13	1079.5	28	60	629	1241
850	34	1245	973	863.6	965.2	120.7	154.0	269.7	15	1130.3	28	60	690	1413
900	36	1315	1032	914.4	1022.4	124.0	162.1	282.4	15	1193.8	28	67	780	1644
950	38	1270	1022	965.2	1054.1	152.4	155.5	254.0	15	1162.0	28	60	662	1494
1000	40	1320	1073	1016.0	1111.2	158.8	162.1	263.7	15	1212.8	32	60	710	1675
1050	42	1405	1127	1066.8	1168.4	168.2	171.5	279.4	15	1282.7	28	67	881	2008
1100	44	1455	1181	1117.6	1225.6	173.0	177.8	289.1	15	1333.5	32	67	932	2222
1150	46	1510	1235	1168.4	1276.4	179.4	185.7	300.0	15	1390.6	32	67	1029	2510
1200	48	1595	1289	1219.2	1333.5	189.0	195.4	316.0	15	1460.5	32	74	1224	2924
1250	50	1670	1343	1270.0	1384.3	196.9	203.2	328.7	15	1524.0	28	80	1425	3345
1300	52	1720	1394	1320.8	1435.1	203.2	209.6	336.6	15	1574.8	32	80	1493	3640
1350	54	1780	1448	1371.6	1492.2	209.6	217.5	349.2	15	1632.0	32	80	1650	4062
1400	56	1855	1502	1422.4	1543.0	217.5	225.6	362.0	16	1695.4	32	86	1857	4551
1450	58	1905	1552	1473.2	1600.2	222.3	231.7	369.8	16	1746.2	32	86	1963	4947
1500	60	1995	1610	1524.0	1657.4	233.5	242.9	388.9	18	1822.4	28	93	2362	5706

Nominal Size 呼び径	Dimensions of Ring joint Facing リングジョイント座の寸法							Weight 重量 (kg)	
	Groove Number リング番号	Diam. of Raised Portion (min) 座径(最小)	Pitch Diam. 溝の中心径	Depth 深さ	Width 幅	Radius at bottom of groove 溝底の隅の半径	WN-RTJ t = 12.7	BL-RTJ	
									A
650	R93	810	749.30	12.70	19.84	1.5	450	790	
700	R94	861	800.10	12.70	19.84	1.5	509	930	
750	R95	918	857.25	12.70	19.84	1.5	574	1094	
800	R96	985	914.40	14.27	23.01	1.5	649	1290	
850	R97	1036	965.20	14.27	23.01	1.5	710	1468	
900	R98	1093	1022.35	14.27	23.01	1.5	803	1705	

CLASS 900 (MSS-SP44) Unit 単位: mm

Nominal Size 呼び径	Outside Diameter 外径	Diam. of Hub at base ハブ元の径	Diam. of Hub at bevel ハブ先の径	Diam. of Raised Face 座径	Thickness (minimum) 厚さ(最小)		Length thru hub 全長	Corner Radius at Hub base 隅の半径	Bolt Holes ボルト穴			Weight 重量 (kg)		
					WN	BL			Bolt Circle Diam. 中心円径	Number 穴数	Diam. 穴径	WN-RF t = 12.7	BL-RF	
														A
650	26	1085	775	660.4	749.3	139.7	160.3	285.8	12	952.5	20	74	676	1077
700	28	1170	832	711.2	800.1	142.8	171.5	298.4	13	1022.4	20	80	802	1337
750	30	1230	889	762.0	857.2	149.4	182.4	311.2	13	1085.8	20	80	918	1586
800	32	1315	946	812.8	914.4	158.8	193.6	330.2	13	1155.7	20	86	1108	1920
850	34	1395	1006	863.6	965.2	165.1	204.8	349.2	15	1225.6	20	93	1289	2276
900	36	1460	1064	914.4	1022.4	171.5	214.4	362.0	15	1289.0	20	93	1461	2630
950	38	1460	1073	965.2	1098.6	190.5	215.9	352.6	20	1289.0	20	93	1426	2655
1000	40	1510	1127	1016.0	1162.0	196.9	223.8	363.5	21	1339.8	24	93	1506	2913
1050	42	1560	1176	1066.8	1212.8	206.3	231.7	371.3	21	1390.6	24	93	1638	3238
1100	44	1650	1235	1117.6	1270.0	214.4	242.9	390.7	23	1463.5	24	99	1929	3789
1150	46	1735	1292	1168.4	1333.5	225.6	255.6	411.0	23	1536.7	24	105	2251	4397
1200	48	1785	1343	1219.2	1384.3	233.5	263.7	419.1	24	1587.5	24	105	2495	4826

Nominal Size 呼び径	Dimensions of Ring joint Facing リングジョイント座の寸法							Weight 重量 (kg)	
	Groove Number リング番号	Diam. of Raised Portion (min) 座径(最小)	Pitch Diam. 溝の中心径	Depth 深さ	Width 幅	Radius at bottom of groove 溝底の隅の半径	WN-RTJ t = 12.7	BL-RTJ	
									A
650	R100	832	749.30	17.48	30.18	2.3	697	1126	
700	R101	889	800.10	17.48	33.32	2.3	825	1393	
750	R102	947	857.25	17.48	33.32	2.3	944	1649	
800	R103	1004	914.40	17.48	33.32	2.3	1136	1991	
850	R104	1067	965.20	20.62	36.53	2.3	1328	2377	
900	R105	1124	1022.35	20.62	36.53	2.3	1504	2742	



CLASS 75 (API-605)

Unit 単位: mm

Nominal Size 呼び径	Outside Diameter 外径	Diam. of Hub at base ハブ元の径	Diam. of Hub at bevel ハブ先の径	Diam. of Raised Face 座径	Thickness (minimum) 厚さ (最小)		Length thru hub 全長	Corner Radius at Hub base 隅の半径	Bolt Holes ボルト穴			Weight 重量 (kg)	
					WN	BL			Bolt Circle Diam. 中心円径	Number 穴数	Diam. 穴径	WN-RF t = 12.7	BL-RF
650	26	760	676	661.9	704.8	33.3	58.7	8	723.9	36	19	37.7	115
700	28	815	727	712.7	755.6	33.3	62.0	8	774.7	40	19	47.3	133
750	30	865	778	763.5	806.4	33.3	65.0	8	825.5	44	19	51.1	150
800	32	915	829	814.3	857.2	35.1	69.8	8	876.3	48	19	57.2	184
850	34	965	879	865.1	908.0	35.1	73.2	8	927.1	52	19	61.2	213
900	36	1035	935	915.9	965.2	36.6	85.9	10	992.1	40	22	81.5	274
950	38	1085	986	966.7	1016.0	38.1	88.9	10	1042.9	40	22	88.9	316
1000	40	1135	1037	1017.5	1066.8	38.1	91.9	10	1093.7	44	22	94.2	346
1050	42	1185	1087	1068.3	1117.6	39.7	95.2	10	1144.5	48	22	101	406
1100	44	1250	1140	1119.1	1174.8	43.0	104.6	10	1203.5	36	26	126	466
1150	46	1300	1191	1169.9	1225.6	44.5	108.0	10	1254.3	40	26	135	519
1200	48	1355	1242	1220.7	1276.4	46.0	111.3	10	1305.1	44	26	148	599
1250	50	1405	1294	1271.5	1327.2	47.8	115.8	10	1355.9	44	26	160	662
1300	52	1455	1345	1322.3	1378.0	47.8	120.6	10	1409.7	48	26	168	733
1350	54	1510	1397	1373.1	1428.8	49.3	125.5	10	1460.5	48	26	185	836
1400	56	1575	1451	1423.9	1485.9	50.8	134.9	12	1521.0	40	29	218	933
1450	58	1625	1502	1474.7	1536.7	52.4	138.2	12	1571.8	44	29	230	1017
1500	60	1675	1552	1525.5	1587.5	55.7	144.5	12	1622.6	44	29	250	1134

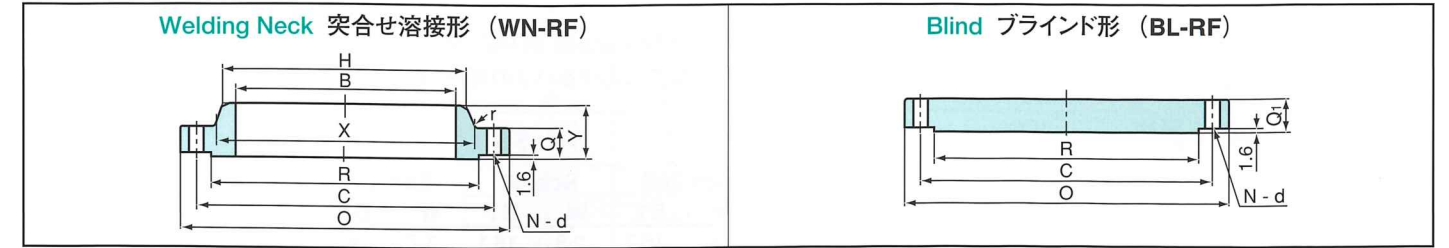
CLASS 150 (API-605)

Unit 単位: mm

Nominal Size 呼び径	Outside Diameter 外径	Diam. of Hub at base ハブ元の径	Diam. of Hub at bevel ハブ先の径	Diam. of Raised Face 座径	Thickness (minimum) 厚さ (最小)		Length thru hub 全長	Corner Radius at Hub base 隅の半径	Bolt Holes ボルト穴			Weight 重量 (kg)	
					WN	BL			Bolt Circle Diam. 中心円径	Number 穴数	Diam. 穴径	WN-RF t = 12.7	BL-RF
650	26	785	684	661.9	711.2	41.2	88.9	10	744.5	36	22	61.0	163
700	28	835	735	712.7	762.0	44.5	95.2	10	795.3	40	22	75.4	199
750	30	885	787	763.5	812.8	44.5	100.1	10	846.1	44	22	81.9	238
800	32	940	840	814.3	863.6	46.0	108.0	10	900.2	48	22	94.3	285
850	34	1005	892	865.1	920.8	49.3	110.2	10	957.3	40	26	113	345
900	36	1055	945	915.9	971.6	52.4	117.3	10	1009.6	44	26	127	391
950	38	1125	997	968.2	1022.4	53.9	124.0	10	1069.8	40	29	151	480
1000	40	1175	1049	1019.0	1079.5	55.7	128.5	10	1120.6	44	29	164	550
1050	42	1225	1102	1069.8	1130.3	58.7	133.4	12	1171.4	48	29	179	614
1100	44	1275	1153	1120.6	1181.1	60.5	136.7	12	1222.2	52	29	191	695
1150	46	1340	1205	1171.4	1234.9	62.0	144.5	12	1284.2	40	32	224	806
1200	48	1390	1257	1222.2	1289.0	65.1	149.4	12	1335.0	44	32	243	903
1250	50	1445	1308	1273.0	1339.8	68.4	153.9	12	1385.8	48	32	267	1013
1300	52	1495	1360	1323.8	1390.6	69.9	157.2	12	1436.6	52	32	282	1129
1350	54	1550	1413	1374.6	1441.4	71.4	162.1	12	1492.2	56	32	306	1261
1400	56	1600	1465	1425.4	1492.2	73.2	166.6	15	1543.0	60	32	324	1391
1450	58	1675	1516	1476.2	1543.0	74.7	174.8	15	1611.4	48	35	385	1580
1500	60	1725	1570	1527.0	1600.2	76.2	179.3	15	1662.2	52	35	407	1734

Note: Regarding flange bore B, hub diameter H and hub thickness t, refer to "Flange bore, hub diameter at bevel and outside diameter of pipe" of page 53.
 注: 内径 B とハブ先の径 H と厚み t は、53頁の「フランジ内径とハブ先の径並びに鋼管外径」を参照のこと。

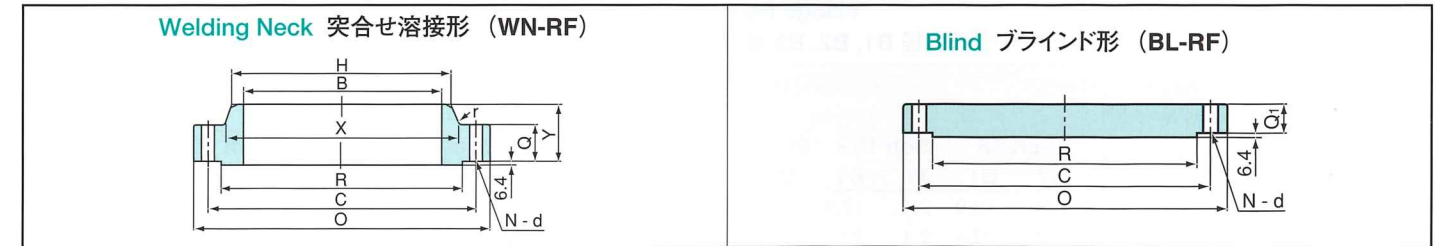
CLASS 300 (API-605)



Unit 単位: mm

Nominal Size 呼び径	Outside Diameter 外径	Diam. of Hub at base ハブ元の径	Diam. of Hub at bevel ハブ先の径	Diam. of Raised Face 座径	Thickness (minimum) 厚さ (最小)		Length thru hub 全長	Corner Radius at Hub base 隅の半径	Bolt Holes ボルト穴			Weight 重量 (kg)	
					WN	BL			Bolt Circle Diam. 中心円径	Number 穴数	Diam. 穴径	WN-RF t = 12.7	BL-RF
650	26	865	702	665.2	736.6	88.9	144.5	15	803.1	32	35	181	387
700	28	920	756	716.0	787.4	88.9	149.4	15	857.2	36	35	206	438
750	30	990	813	768.4	844.6	93.8	158.0	15	920.8	36	39	249	533
800	32	1055	864	819.2	901.7	103.2	168.1	16	977.9	32	42	307	670
850	34	1110	917	870.0	952.5	103.2	173.0	16	1031.7	36	42	331	741
900	36	1170	965	920.8	1009.6	103.2	180.8	16	1089.2	32	45	367	827
950	38	1220	1016	971.6	1060.4	111.3	192.0	16	1140.0	36	45	409	968
1000	40	1275	1067	1022.4	1114.6	115.9	198.4	16	1190.8	40	45	450	1101
1050	42	1335	1118	1074.7	1168.4	119.2	204.7	16	1244.6	36	48	500	1246
1100	44	1385	1173	1125.5	1219.2	127.0	214.4	16	1295.4	40	48	549	1426
1150	46	1460	1229	1176.3	1270.0	128.6	222.2	16	1365.2	36	51	644	1630
1200	48	1510	1278	1227.1	1327.2	128.6	223.8	16	1416.0	40	51	662	1806
1250	50	1560	1330	1277.9	1378.0	138.2	235.0	16	1466.8	44	51	727	1993
1300	52	1615	1383	1328.7	1428.8	142.8	242.8	16	1517.6	48	51	786	2205
1350	54	1675	1435	1379.5	1479.6	136.7	239.8	16	1577.8	48	51	817	2464
1400	56	1765	1494	1430.3	1536.7	154.0	268.2	18	1651.0	36	60	1086	2884
1450	58	1825	1548	1481.1	1593.8	154.0	274.6	18	1713.0	40	60	1155	3178
1500	60	1880	1599	1531.9	1651.0	150.9	271.5	18	1763.8	40	60	1190	3478

CLASS 400/600/900 (API-605)



Unit 単位: mm

CLASS	Nominal Size 呼び径	Outside Diameter 外径	Diam. of Hub at base ハブ元の径	Diam. of Hub at bevel ハブ先の径	Diam. of Raised Face 座径	Thickness (minimum) 厚さ (最小)		Length thru hub 全長	Corner Radius at Hub base 隅の半径	Bolt Holes ボルト穴			Weight 重量 (kg)	
						WN	BL			Bolt Circle Diam. 中心円径	Number 穴数	Diam. 穴径	WN-RF t = 12.7	BL-RF
400	650	26	850	689	660.4	711.2	88.9	149.4	12	781.0	28	39	174	393
	700	28	915	740	711.2	762.0	95.3	158.8	13	838.2	24	42	215	490
	750	30	970	794	762.0	819.2	101.6	169.9	13	895.4	28	42	248	585
	800	32	1035	845	812.8	873.3	108.0	179.3	13	952.5	28	45	296	706
	850	34	1085	899	863.6	927.1	111.3	187.5	15	1003.3	32	45	320	797
600	650	26	890	698	660.4	726.9	111.3	180.8	13	806.4	28	45	256	525
	700	28	955	752	711.2	784.4	115.9	190.5	13	863.6	28	48	303	630
	750	30	1020	806	762.0	841.2	125.5	204.7	13	927.1	28	51	368	786
	800	32	1085	861	812.8	895.4	130.1	215.9	13	984.2	28	54	429	943
	850	34	1160	914	863.6	952.5	141.3	233.4	15	1054.1	24	60	540	1156
900	650	26	1020	743	660.4	762.0	134.9	258.8	12	901.7	20	67	528	903
	700	28	1105	797	711.2	819.2	147.6	276.4	13	971.6	20	74	667	1142
	750	30	1180	851	762.0	876.3	155.5	289.1	13	1035.0	20	80	786	1373
	800	32	1240	908	812.8	927.1	160.3	303.3	13	1092.2	20	80	892	1614
	850	34	1315	962	863.6	990.6	171.5	319.0	15	1155.7	20	86	1055	1902
900	36	1345	1016	914.4	1028.7	173.0	325.4	15	1200.2	24	80	1062	2059	

Note: Regarding flange bore B, hub diameter H and hub thickness t, refer to "Flange bore, hub diameter at bevel and outside diameter of pipe" of page 53.
 注: 内径 B とハブ先の径 H と厚み t は、53頁の「フランジ内径とハブ先の径並びに鋼管外径」を参照のこと。

JPI-7S-15

Unit 単位 : mm

Nominal Pipe Size 呼び径	Diam. of Hub at Bevel ハブ先の径	Flange Bore and Thickness of Hub at Bevel フランジの内径 B1, B2, B3 並びに開先におけるハブの厚み W (Only for WN のみ)																
		WN	SO SW	LJ	WN / SW													
					Sch 5S		Sch 10S		Sch 20S		Sch 40		Sch 80		Sch 120		Sch 160	
A	B	A	B2	B3	W	B1	W	B1	W	B1	W	B1	W	B1	W	B1		
15	1/2	21.7	22.2	23.4	1.65	18.4	2.1	17.5	2.5	16.7	2.8	16.1	3.7	14.3	—	—	4.7	12.3
20	3/4	27.2	27.7	28.9	1.65	23.9	2.1	23.0	2.5	22.2	2.9	21.4	3.9	19.4	—	—	5.5	16.2
25	1	34.0	34.5	35.6	1.65	30.7	2.8	28.4	3.0	28.0	3.4	27.2	4.5	25.0	—	—	6.4	21.2
32	1 1/4	42.7	43.2	44.3	1.65	39.4	2.8	37.1	3.0	36.7	3.6	35.5	4.9	32.9	—	—	6.4	29.9
40	1 1/2	48.6	49.1	50.4	1.65	45.3	2.8	43.0	3.0	42.6	3.7	41.2	5.1	38.4	—	—	7.1	34.4
50	2	60.5	61.1	62.7	1.65	57.2	2.8	54.9	3.5	53.5	3.9	52.7	5.5	49.5	—	—	8.7	43.1
65	2 1/2	76.3	77.1	78.7	2.1	72.1	3.0	70.3	3.5	69.3	5.2	65.9	7.0	62.3	—	—	9.5	57.3
80	3	89.1	90.0	91.6	2.1	84.9	3.0	83.1	4.0	81.1	5.5	78.1	7.6	73.9	—	—	11.1	66.9
90	3 1/2	101.6	102.6	104.1	2.1	97.4	3.0	95.6	4.0	93.6	5.7	90.2	8.1	85.4	—	—	12.7	76.2
100	4	114.3	115.4	116.9	2.1	110.1	3.0	108.3	4.0	106.3	6.0	102.3	8.6	97.1	11.1	92.1	13.5	87.3
125	5	139.8	141.2	143.0	2.8	134.2	3.4	133.0	5.0	129.8	6.6	126.6	9.5	120.8	12.7	114.4	15.9	108.0
150	6	165.2	166.6	168.4	2.8	159.6	3.4	158.4	5.0	155.2	7.1	151.0	11.0	143.2	14.3	136.6	18.2	128.8
200	8	216.3	218.0	219.5	2.8	210.7	4.0	208.3	6.5	203.3	8.2	199.9	12.7	190.9	18.2	179.9	23.0	170.3
250	10	267.4	269.5	271.7	3.4	260.6	4.0	259.4	6.5	254.4	9.3	248.8	15.1	237.2	21.4	224.6	28.6	210.2
300	12	318.5	321.0	322.8	4.0	310.5	4.5	309.5	6.5	305.5	10.3	297.9	17.4	283.7	25.4	267.7	33.3	251.9
350	14	355.6	358.1	—	4.0	347.6	5.0	345.6	8.0	339.6	11.1	333.4	19.0	317.6	27.8	300.0	35.7	284.2
400	16	406.4	409.0	—	4.5	397.4	5.0	396.4	8.0	390.4	12.7	381.0	21.4	363.6	30.9	344.6	40.5	325.4
450	18	457.2	460.0	—	4.5	448.2	5.0	447.2	8.0	441.2	14.3	428.6	23.8	409.6	34.9	387.4	45.2	366.8
500	20	508.0	511.0	—	5.0	498.0	5.5	497.0	9.5	489.0	15.1	477.8	26.2	455.6	38.1	431.8	50.0	408.0
600	24	609.6	613.0	—	5.5	598.6	6.5	596.6	9.5	590.6	17.5	574.6	31.0	547.6	46.0	517.6	59.5	490.6

ASME B16.5 (Dimensions for reference 参考寸法)

Unit 単位 : mm

Nominal Pipe Size 呼び径	Diam. of Hub at Bevel ハブ先の径	Flange Bore and Thickness of Hub at Bevel フランジの内径 B1, B2, B3 並びに開先におけるハブの厚み W (Only for WN のみ)																		
		WN	SO SW	LJ	WN / SW															
					Sch 5S		Sch 10S		STD/Sch 40S		Sch 40		XS/Sch 80S		Sch 80		Sch 160		XXS	
A	B	A	B2	B3	W	B1	W	B1	W	B1	W	B1	W	B1	W	B1	W	B1		
15	1/2	21.3	22.4	22.9	1.65	18.0	2.1	17.1	2.8	15.7	2.8	15.7	3.7	13.9	3.7	13.9	4.8	11.7	7.5	6.3
20	3/4	26.7	27.7	28.2	1.65	23.4	2.1	22.5	2.9	20.9	2.9	20.9	3.9	18.9	3.9	18.9	5.0	16.7	7.8	11.1
25	1	33.5	34.5	35.1	1.65	30.2	2.8	27.9	3.4	26.7	3.4	26.7	4.5	24.5	4.5	24.5	6.4	20.7	9.1	15.3
32	1 1/4	42.2	43.2	43.7	1.65	38.9	2.8	36.6	3.6	35.0	3.6	35.0	4.9	32.4	4.9	32.4	6.4	29.4	9.7	22.8
40	1 1/2	48.3	49.5	50.0	1.65	45.0	2.8	42.7	3.7	40.9	3.7	40.9	5.1	38.1	5.1	38.1	7.1	34.1	10.2	27.9
50	2	60.5	62.0	62.5	1.65	57.2	2.8	54.9	3.9	52.7	3.9	52.7	5.5	49.5	5.5	49.5	8.7	43.1	11.1	38.3
65	2 1/2	73.2	74.7	75.4	2.1	69.0	3.0	67.2	5.2	62.8	5.2	62.8	7.0	59.2	7.0	59.2	9.5	54.2	14.0	45.2
80	3	88.9	90.7	91.4	2.1	84.7	3.0	82.9	5.5	77.9	5.5	77.9	7.6	73.7	7.6	73.7	11.1	66.7	15.2	58.5
90	3 1/2	101.6	103.4	104.1	2.1	97.4	3.0	95.6	5.7	90.2	5.7	90.2	8.1	85.4	8.1	85.4	—	—	—	—
100	4	114.3	116.1	116.9	2.1	110.1	3.0	108.3	6.0	102.3	6.0	102.3	8.6	97.1	8.6	97.1	13.5	87.3	17.1	80.1
125	5	141.2	143.8	144.5	2.8	135.6	3.4	134.4	6.6	128.0	6.6	128.0	9.5	122.2	9.5	122.2	15.9	109.4	19.0	103.2
150	6	168.4	170.7	171.4	2.8	162.8	3.4	161.6	7.1	154.2	7.1	154.2	11.0	146.4	11.0	146.4	18.3	131.8	21.9	124.6
200	8	219.2	221.5	222.2	2.8	213.6	3.8	211.6	8.2	202.8	8.2	202.8	12.7	193.8	12.7	193.8	23.0	173.2	22.2	174.8
250	10	273.0	276.4	277.4	3.4	266.2	4.2	264.6	9.3	254.4	9.3	254.4	12.7	247.6	15.1	242.8	28.6	215.8	25.4	222.2
300	12	323.8	327.2	328.2	4.0	315.8	4.6	314.6	9.5	304.8	10.3	303.2	12.7	298.4	17.5	288.8	33.3	257.2	25.4	273.0
350	14	355.6	359.2	360.2	4.0	347.6	4.8	346.0	9.5	336.6	11.1	333.4	12.7	330.2	19.0	317.6	35.7	284.2	—	—
400	16	406.4	410.5	411.2	4.2	398.0	4.8	396.8	9.5	387.4	12.7	381.0	12.7	381.0	21.4	363.6	40.5	325.4	—	—
450	18	457.2	461.8	462.3	4.2	448.8	4.8	447.6	9.5	438.2	14.3	428.6	12.7	431.8	23.8	409.6	45.2	366.8	—	—
500	20	508.0	513.1	514.4	4.8	498.4	5.5	497.0	9.5	489.0	15.1	477.8	12.7	482.6	26.2	455.6	50.0	408.0	—	—
600	24	609.6	616.0	616.0	5.5	598.6	6.4	596.6	9.5	590.6	17.5	574.6	12.7	584.2	31.0	547.6	59.5	490.6	—	—

Notes: (1) Dimension A of Hub at bevel is based on AMSE B16.5.
(2) Thickness W is based on ASME B36.10M and ASTM B36.19M.
(3) The change from inch to millimeter is based on JIS Z8401 "Rules for rounding off of numerical values".

備考: (1) ハブ先の径 A は ASME B16.5 による。
(2) 厚さ W は、ASME B36.10M 及び ASME B36.19M による。
(3) インチ寸法からミリ寸法への換算は、JIS Z 8401「数値の丸め方」に基づく。

JPI-7S-43

Unit 単位 : mm

Nominal Size 呼び径		Diam. of Hub at Bevel ハブ先の径		Nominal Size 呼び径		Diam. of Hub at Bevel ハブ先の径		Nominal Size 呼び径		Diam. of Hub at Bevel ハブ先の径	
A	B	H		A	B	H		A	B	H	
650	26	660.4		950	38	965.2		1250	50	1270.0	
700	28	711.2		1000	40	1016.0		1300	52	1320.8	
750	30	762.0		1050	42	1066.8		1350	54	1371.6	
800	32	812.8		1100	44	1117.6		1400	56	1422.4	
850	34	863.6		1150	46	1168.4		1450	58	1473.2	
900	36	914.4		1200	48	1219.2		1500	60	1524.0	

Wall thickness of pipe to be used 適用する管の肉厚 t

6.4	7.1	7.9	8.7	9.5	10.3	11.1	11.9	12.7	14.3	15.9
17.5	19.1	20.6	22.2	23.8	25.4	27.0	28.6	30.2	31.8	—

Calculation Formula of flange bore B 内径 B の計算式

For Series A
シリーズ A

BORE (内径) B = DIAMETER OF HUB AT BEVEL (ハブ先の径) H - 2 x WALL THICKNESS (管の肉厚) t

Note: Diameter of Hub at Bevel H is equal to Outside Diameter of Pipe.
注: ハブ先の径 H は管の外径に等しい。

For Series B
シリーズ B

BORE (内径) B = OUTSIDE DIAMETER OF PIPE (管の外径) - 2 x WALL THICKNESS (管の肉厚) t

Note: Diameter of Hub at Bevel H is different from Outside Diameter of Pipe.
注: ハブ先の径 H は管の外径と異なる。

Outside Diameter of Steel Pipe 鋼管の外径

Nominal Size 呼び径		Outside Diameter of Steel Pipe 鋼管の外径 mm		Nominal Size 呼び径		Outside Diameter of Steel Pipe 鋼管の外径 mm	
A	B	JIS Standard 規格	ASME Standard 規格	A	B	JIS Standard 規格	ASME Standard 規格
10	3/8	17.3	17.1	500	20	508.0	508.0
15	1/2	21.7	21.3	550	22	558.8	558.8
20	3/4	27.2	26.7	600	24	609.6	609.6
25	1	34.0	33.4	650	26	660.4	660.4
32	1 1/4	42.7	42.2	700	28	711.2	711.2
40	1 1/2	48.6	48.3	750	30	762.0	762.0
50	2	60.5	60.3	800	32	812.8	812.8
65	2 1/2	76.3	73.0	850	34	863.6	863.6
80	3	89.1	88.9	900	36	914.4	914.4
90	3 1/2	101.6	101.6	950	38	—	965.2
100	4	114.3	114.3	1000	40	1016.0	1016.0
125	5	139.8	141.2	1050	42	—	1066.8
150	6	165.2	168.3	1100	44	1117.6	1117.6
175	7	190.7	—	1150	46	—	1168.4
200	8	216.3	219.1	1200	48	1219.2	1219.2
225	9	241.8	—	1250	50	—	1270.0
250	10	267.4	273.0	1300	52	—	1320.8
300	12	318.5	323.8	1350	54	1371.6	1371.6
350	14	355.6	355.6	1400	56	—	1422.4
400	16	406.4	406.4	1450	58	—	1473.2
450	18	457.2	457.2	1500	60	1524.0	1524.0

Notes: Outside Diameter of Steel Pipe of JIS Standard is in accordance with JIS G 3452, 3454, 3455, 3456, 3457, 3458, 3459 and 3468.
Outside Diameter of Steel Pipe of ASME Standard is in accordance with ASME B

MIE TECHNO CO.,LTD.

Head Office & Factory:

1001, Hoshikawa, Kuwana City, Mie Prefecture 511-0912
Tel: (0594) 31-3131 Fax: (0594) 31-1961

Tokyo Office:

5F, Yaesu No.3 Nagaoka Bldg.,
3-22-11 Hatchobori, Chuo-ku, Tokyo 104-0032
Tel: (03) 3553-7871 Fax: (03) 3553-7875

Osaka Office:

1-6-22 Naruohama, Nishinomiya, Hyogo Prefecture 663-8142
Tel: (0798) 40-8600 Fax: (0798) 49-7370



株式会社 **MIEテクノ**

本社・工場

〒511-0912 三重県桑名市星川1001
Tel: (0594) 31-3131(代) Fax: (0594) 31-1961

東京支店

〒104-0032 東京都中央区八丁堀3丁目22番11号 八重洲第3長岡ビル5階
Tel: (03) 3553-7871(代) Fax: (03) 3553-7875

大阪支店

〒663-8142 兵庫県西宮市鳴尾浜1丁目6番22
Tel: (0798) 40-8600(代) Fax: (0798) 49-7370

☆本カタログの内容は予告なく変更することがあります。

The contents of this catalog are subject to change without notice.

☆本カタログには、株式会社 MIEテクノの固有の情報が記載されているので、許可なく複製することを禁ず。

No copy is allowed without previous permission due to our peculiar information specified in this catalogue.

MIE TECHNO CO.,LTD.

Head Office & Factory:

1001, Hoshikawa, Kuwana City, Mie Prefecture 511-0912
Tel: (0594) 31-3131 Fax: (0594) 31-1961

Tokyo Office:

5F, Yaesu No.3 Nagaoka Bldg.,
3-22-11 Hatchobori, Chuo-ku, Tokyo 104-0032
Tel: (03) 3553-7871 Fax: (03) 3553-7875

Osaka Office:

1-6-22 Naruohama, Nishinomiya, Hyogo Prefecture 663-8142
Tel: (0798) 40-8600 Fax: (0798) 49-7370



株式会社 **MIEテクノ** エム・アイ・イー

本社・工場

〒511-0912 三重県桑名市星川1001
Tel: (0594) 31-3131(代) Fax: (0594) 31-1961

東京支店

〒104-0032 東京都中央区八丁堀3丁目22番11号 八重洲第3長岡ビル5階
Tel: (03) 3553-7871(代) Fax: (03) 3553-7875

大阪支店

〒663-8142 兵庫県西宮市鳴尾浜1丁目6番22
Tel: (0798) 40-8600(代) Fax: (0798) 49-7370

☆本カタログの内容は予告なく変更することがあります。

The contents of this catalog are subject to change without notice.

☆本カタログには、株式会社 MIEテクノの固有の情報が記載されているので、許可なく複製することを禁ず。

No copy is allowed without previous permission due to our peculiar information specified in this catalogue.